VISIT…

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ 9-мм АВТОМАТИЧЕСКОГО ПИСТОЛЕТА СТЕЧКИНА (АПС)

ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР
МОСКВА — 1958

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР

РУКОВОДСТВО
ПО РЕМОНТУ
9-мм
АВТОМАТИЧЕСКОГО
ПИСТОЛЕТА
СТЕЧКИНА
(АПС)

ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР
МОСКВА—1958

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее Руководство по ремонту 9-мм автоматического пистолета Стечкина (АПС) предназначено в качестве основной ремонтной документации для подвижных артиллерийских ремонтных органов и содержит указания по выявлению неисправностей и ремонту этого пистолета.

Порядок разборки, сборки, проверки боя, чистки и смазывания пистолета дан в Наставлении по стрелковому делу — 9-мм автоматический пистолет Стечкина (АПС).

Руководство разработано для ремонта пистолетов последних годов изготовления с учетом особенностей ремонта пистолетов первых годов изготовления.

Пистолеты первых годов изготовления отличаются от пистолетов последних годов изготовления тем, что в них:

а) верхнее перо шептала имеет зуб для предохранения от спуска курка с боевого взвода при снятом затворе;

б) замедлитель имеет косой выступ для направляющего стержня пружины замедлителя;

в) передний конец тяги имеет выступ для правого отогнутого конца пружины спускового крючка;

г) левый отогнутый конец пружины спускового крючка удлинен.

Указания о способах ремонта даны в зависимости от технического оснащения ремонтных органов с обозначением того ремонтного органа, для которого этот способ предназначен. При этом ремонтные органы условно обозначены: ПМ — полковая артиллерийская ремонтная мастерская, ДАРМ — дивизионная артиллерийская ремонтная мастерская.

Примечания: 1. Под полковой мастерской подразумевается полковая мастерская типа «ПМ-1»; полковая мастерская типа «ПМ-2» ремонтирует способами, указанными для ДАРМ.

2. Армейская артиллерийская ремонтная мастерская (ААРМ) и фронтовая подвижная артиллерийская ремонтная мастерская (ФПАРМ) ремонтируют способами, указанными для ДАРМ.

Если способы выявления и устранения неисправностей являются одинаковыми для всех подвижных ремонтных органов, то ссылка дана только на полковую артиллерийскую ремонтную мастерскую.

Мастерские, не имеющие оборудования для токарных работ, могут кооперироваться с другими мастерскими, имеющими это оборудование.

Если мастерская располагает оборудованием, позволяющим заменить ручные работы, предусмотренные настоящим Руководством, станочными, то такая замена должна быть произведена.

Руководство состоит из двух частей и приложений.

Первая часть содержит указания о выявлении неисправностей и ремонте пистолетов.

В отдельных случаях указания о способах ремонта дополнены рисунками. Имеющиеся на рисунках цифры 1, 2, 3 и т. д. обозначают условные номера деталей пистолета или их элементов (пружина, выступ, зуб и т. д.).

На рисунках места обработки деталей показаны жирными линиями. Размеры на рисунках даны только те, которые необходимы для выполнения данных ремонтных операций.

Вторая часть содержит технологические карты.

В приложениях даны ведомости, на которые имеются ссылки в Руководстве.

Для облегчения пользования Руководством в конце его дан рисунок пистолета.

Для накопления опыта по устранению неисправностей пистолета все замечания и предложения по содержанию настоящего Руководства направлять в соответствующие военные округа и далее в ГАУ.

ЧАСТЬ ПЕРВАЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ 9-мм АВТОМАТИЧЕСКОГО ПИСТОЛЕТА СТЕЧКИНА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Ремонту каждого пистолета должно предшествовать выявление неисправностей, позволяющее установить техническое состояние пистолета и определить объем работ для его ремонта. Выявление неисправностей производить в соответствии с указаниями главы первой.

При подготовке пистолета к выявлению неисправностей необходимо:

— проверить, разряжен ли пистолет;

— очистить от смазки и грязи все наружные поверхности;

— удалить смазку из канала ствола и тщательно протереть его.

Выявление неисправностей пистолета следует начинать с проверки работы механизмов на собранном пистолете, а затем в процессе разборки переходить к осмотру и проверке отдельных механизмов и деталей.

Если при выявлении неисправностей окажется, что какой-либо механизм работает туго, а отдельные детали отсутствуют или поломаны, то проверку работы механизмов производить в процессе ремонта с поставленными запасными деталями, пригнанными к пистолету, согласно указаниям настоящего Руководства.

Для качественного выполнения ремонта отдельных деталей и узлов пистолета и контроля отремонтированных пистолетов Руководством предусмотрены простейшие инструменты и приспособления, ведомость которых и рисунки даны в приложении 1. Эти инструменты и приспособления должны быть изготовлены мастерскими, имеющими соответствующее оборудование.

При наличии специального оборудования химическую очистку деталей от ржавчины и оксидирование производить согласно инструкциям, имеющимся в Руководстве по ремонту 7,62-мм автоматов Калашникова (АК). По этому же Руководству производить склеивание и отделку деревянной кобуры-приклада, а также при отсутствии специальных приборов — определение температуры нагрева для закалки и отпуска и твердость деталей после закалки.

При ремонте или изготовлении деталей класс чистоты обработки поверхности определять путем сравнения с аналогичной исправной деталью, снятой с другого образца.

Проверку качества ремонта пистолета производить в соответствии с указаниями главы первой.

При ремонте, вызывающем изменение боя пистолета, необходимо проверить бой пистолета согласно указаниям Наставления по стрелковому делу — 9-мм автоматический пистолет Стечкина (АПС). При ремонте деталей, участвующих во взаимодействии механизмов при стрельбе, проверить взаимодействие механизмов пистолета стрельбой автоматическим и одиночным огнем.

В настоящем Руководстве наименования узлов и деталей даны в соответствии с чертежами основного производства, а наименования элементов деталей — в соответствии с Наставлением по стрелковому делу — 9-мм автоматический пистолет Стечкина (АПС). В приложении 2 дана ведомость отличия наименований узлов и деталей, принятых в настоящем Руководстве, от наименований узлов и деталей, принятых в Наставлении по стрелковому делу — 9-мм автоматический пистолет Стечкина (АПС).

Марки сталей, указанные на рисунках для изготовления деталей, выбраны по ГОСТ 1050—52.

Характеристика условных обозначений, встречающихся в Руководстве, дана в приложении 3.

ГЛАВА ПЕРВАЯ

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И ОБЪЕМ ПРОВЕРОК ПРИ ВЫЯВЛЕНИИ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПИСТОЛЕТА И КОНТРОЛЕ ОТРЕМОНТИРОВАННЫХ ПИСТОЛЕТОВ

При выявлении неисправностей пистолета и контроле отремонтированных пистолетов необходимо проверить:

В собранном пистолете

1. Соответствие номеров деталей (см. главу вторую, п. 9, стр. 11).

2. Посадку мушки в пазу затвора (см. главу четвертую, пп. 2 и 3, стр. 19 и 20).

3. Действие пружины прицельной планки (см. главу четвертую, п. 4, стр. 20).

4. Посадку оси дистанционного барабана (см. главу четвертую, п. 5, стр. 21).

5. Вращение дистанционного барабана (см. главу четвертую, п. 6, стр. 22).

6. Удержание переводчика в приданном положении (см. главу пятую, п. 9, стр. 30) и действие переводчика (см. главу шестую, пп. 14—17, стр. 50—52).

7. Действие пружины фиксатора скобы (см. главу третью, п. 7, стр. 13).

8. Соединение щечек с основанием рукоятки (см. главу третью, п. 9, стр. 16).

9. Удержание защелки магазина в рамке (см. главу третью, п. 10, стр. 17).

10. Движение затвора по рамке (см. главу пятую, пп. 1 и 2, стр. 22).

11. Действие затворной задержки при отсутствии патронов в магазине (см. главу пятую, пп. 3 и 5, стр. 23 и 25); перекрытие затворной задержки выступом подавателя (см. главу пятую, п. 5 «в», стр. 26).

12. Наполнение магазина патронами (см. главу седьмую, п. 5, стр. 59).

13. Отделение и постановку магазина, удержание магазина в рукоятке (см. главу седьмую, пп. 1, 2 и 4 «а», стр. 56—58).

14. Подачу очередного патрона из магазина в патронник (см. главу седьмую, п. 3, стр. 58), извлечение патрона из патронника (см. главу пятую, п. 7, стр. 28), выбрасывание патрона из затвора (см. главу пятую, п. 8, стр. 29).

15. Прилегание отражателя затворной задержки к дну паза для него в затворе (см. главу пятую, п. 8 «в», стр. 30).

16. Действие затворной задержки при наличии патронов в магазине (см. главу пятую, п. 4, стр. 24).

17. Постановку курка на боевой взвод (см. главу шестую, пп. 1 и 2, стр. 35 и 40).

18. Действие спускового крючка (см. главу шестую, п. 3, стр. 41).

19. Спуск курка с боевого взвода (см. главу шестую, пп. 5, 19, 20, стр. 44, 53 и 54).

20. Действие самовзвода (см. главу шестую, пп. 8 и 9, стр. 46 и 47).

21. Усилие спуска курка с боевого взвода (см. главу шестую, пп. 6 и 7, стр. 45) и усилие спуска курка при действии самовзводом (см. главу шестую, п. 10, стр. 48).

22. Постановку курка на предохранительный взвод (см. главу шестую, пп. 11 и 13, стр. 49 и 50) и удержание курка на предохранительном взводе (см. главу шестую, п. 12, стр. 49).

23. Действие разобщителя (см. главу шестую, п. 4, стр. 43).

24. Удержание передающего рычага затворной задержкой (см. главу шестую, п. 22, стр. 55).

25. Присоединение пистолета к кобуре-прикладу и крепление его на ней (см. главу восьмую, пп. 6 и 7, стр. 65).

26. Действие пресса (см. главу восьмую, п. 3, стр. 63).

В разобранном пистолете

1. Состояние канала ствола и патронника (см. главу вторую, п. 1, стр. 9; главу третью, пп. 1—5, стр. 12 и 13).

2. Состояние деталей (см. главу вторую, пп. 1—8, стр. 9 и 10; главу третью, пп. 8 и 11, стр. 15 и 18; главу четвертую, п. 1, стр. 19; главу шестую, п. 23, стр. 56; главу восьмую, пп. 9, 10 и 8 «г», стр. 67—69).

3. Соединение ствола с рамкой (см. главу третью, п. 6, стр. 13).

4. Движение подавателя в коробке магазина (см. главу пятую, п. 5 «б», стр. 26).

5. Действие пружины выбрасывателя (см. главу пятую, п. 6, стр. 27).

6. Движение ударника в затворе (см. главу пятую, п. 10, стр. 32).

7. Положение бойка ударника относительно чашечки затвора при переводчике, поставленном на предохранитель (см. главу пятую, п. 11, стр. 33).

8. Выход бойка ударника над дном чашечки затвора (см. главу шестую, п. 18 «а», стр. 52).

9. Удержание крышки магазина на коробке магазина (см. главу седьмую, п. 6, стр. 59).

10. Действие защелки крышки кобуры-приклада (см. главу восьмую, п. 1, стр. 60).

11. Действие пружины петли (см. главу восьмую, п. 2, стр. 63).

12. Крепление протирки в кобуре-прикладе (см. главу восьмую, пп. 4 и 5, стр. 63 и 64).

13. Крепление наконечника на корпусе кобуры-приклада [1] (см. главу восьмую, п. 8, стр. 66).

ГЛАВА ВТОРАЯ

УСТРАНЕНИЕ ОБЩИХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Указания по устранению общих неисправностей относятся ко всем деталям пистолета, за исключением деталей, особо оговоренных в настоящем Руководстве.

1. Ржавчина и пороховой нагар на поверхностях деталей, в канале ствола и патроннике

Ржавчина и пороховой нагар на поверхностях деталей, в канале ствола и патроннике не допускаются.

ПМ. Ржавчину и пороховой нагар на поверхностях деталей, в канале ствола и патроннике удалить способом, изложенным в Наставлении по стрелковому делу — 9-мм автоматический пистолет Стечкина (АПС).

Если ржавчина и пороховой нагар не удаляются способом, указанным в Наставлении по стрелковому делу, то удалить их с поверхностей деталей ветошью, пропитанной уайт-спиритом, кардовой щеткой или деревянными палочками, а из канала ствола — стальным или латунным ершиком.

Примечания: 1. Применять при удалении ржавчины или твердого порохового нагара абразивные (шлифующие) материалы запрещается.

2. Применять при чистке канала ствола уайт-спирит, стальные или латунные ершики допускается только под наблюдением оружейного техника.

2. Трещины

Трещины на металлических деталях не допускаются.

ПМ. Детали с трещинами заменить.

3. Изгиб деталей

ПМ. Выправить детали. Детали править без нагрева на гладкой стальной или свинцовой плите, а отдельные детали (коробка магазина) — при помощи специальной оправки.

---

[1] В дальнейшем в Руководстве кобура-приклад для краткости называется кобурой.

Во время правки предохранять детали от забоин и наминов.

4. Вмятины

Вмятины на деталях, нарушающие нормальную работу механизмов, не допускаются.

ПМ. Выправить детали на соответствующих оправках медным или стальным молотком.

Приподнятый металл на краях вмятины зачистить личным напильником, надфилем или шабером.

5. Забоины и намины на деталях

Забоины и намины на деталях не допускаются.

ПМ. Зачистить приподнятый металл личным напильником, надфилем или шабером, не затрагивая основной поверхности детали.

6. Разворот прорезей у винтов

Разворот прорезей у винтов, вызывающий срыв лезвия отвертки при ввинчивании или вывинчивании винтов, не допускается.

ПМ. Для исправления прорези зажать винт в тиски с медными или алюминиевыми прокладками, осторожно осадить приподнятый металл у краев прорези и прочистить ее ножовкой соответствующей толщины; развод зубьев у полотна ножовки должен быть сошлифован (шлифовальным камнем).

При невозможности исправить прорезь указанным способом прорезать новую прорезь перпендикулярно имеющейся или заменить винт.

7. Смятие или срыв резьбы

Срыв резьбы допускается, если он не превышает $^1/_4$ всей длины свинчивания с сопряженной деталью.

ПМ. При срыве резьбы более допустимого заменить винт; при смятии наружной резьбы зачистить резьбу плашками, а при смятии резьбы в отверстиях деталей — метчиками.

Если нет плашек и метчиков, резьбу зачистить трехгранным надфилем или специально заправленным шабером.

8. Потертость оксидной пленки

Потертость оксидной пленки допускается на всех деталях, за исключением мушки и гривки прицельной планки.

Осветление верхней и передней поверхностей мушки допускается.

ПМ. В случае потертости оксидной пленки на мушке или гривке прицельной планки подкрасить эти детали одним из следующих двух способов.

Первый способ:

— очистить осветленную поверхность щелочью от грязи и смазки;

— смочить поверхность при помощи ваты, намотанной на деревянную палочку, 10-процентным раствором медного купороса с добавлением в него 2 процентов серной кислоты;

— после того как поверхность станет медно-красной, смочить ее при помощи ваты, намотанной на деревянную палочку, крепким раствором многосернистого аммония;

— после почернения поверхности протереть ее насухо ветошью и слегка смазать ружейной смазкой.

Второй способ:

— обезжирить осветленную поверхность протиранием марлей или чистой ветошью, смоченной ацетоном;

— нанести на поверхность кисточкой первый слой красителя и просушить на воздухе при комнатной температуре в течение 5—10 мин., после чего нанести второй слой красителя.

Для получения 100 г красителя в 20—30 г этилового спирта растворить 1—2 г спиртового нигрозина; полученный раствор влить в 70—80 г бесцветного или черного цапонлака, тщательно перемешать и разбавить ацетоном.

9. Несоответствие номера деталей пистолета номеру на рамке

Номер на магазинах, наконечнике кобуры, щечках, передающем рычаге, разобщителе, шептале, курке, затворной задержке, замедлителе, защелке магазина и спусковом крючке должен соответствовать номеру на рамке.

ПМ. При несоответствии номера детали номеру на рамке проверить подгонку этой детали в соответствии с требованиями, помещенными в том разделе настоящего Руководства, где указана замена данной детали. При неудовлетворении указанным выше требованиям подогнать деталь и нанести на ней номер.

Номер на магазинах и наконечнике, который не соответствует номеру на рамке, осторожно забить зубилом; новый номер, соответствующий номеру на рамке, набить при помощи клейм (приложение 1) рядом со старым номером, при

этом на магазине набивать также порядковый номер магазина. Забивание и набивание номера на коробке магазина производить при вставленной в коробку магазина оправке (приложение 1, рис. 54). Допускается наносить новый номер остро заточенной чертилкой.

На остальных деталях зачеркивание номера, который не соответствует номеру на рамке, а также нанесение нового номера производить остро заточенной чертилкой.

При нанесении номера на наконечник (при помощи клейм) предварительно отделить наконечник от кобуры.

ГЛАВА ТРЕТЬЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ РАМКИ СО СТВОЛОМ, СПУСКОВОЙ СКОБОЙ И ЩЕЧКАМИ

1. Износ канала ствола по полям, скругление или скрошенность углов полей нарезов, следы ржавчины, раковины или сколы хрома в канале ствола

Износ канала ствола по полям, скругление или скрошенность углов полей нарезов, следы ржавчины, раковины или сколы хрома в канале ствола пистолета, удовлетворяющего требованиям нормальной кучности боя, допускаются.

ДАРМ. Заменить ствол (карта 1), если пистолет не удовлетворяет требованиям нормального боя.

2. Раздутие ствола

Раздутие ствола не допускается. Раздутие определяется наличием на поверхности канала ствола темного поперечного кольца, хорошо видимого с того конца ствола, к которому оно ближе расположено.

ДАРМ. Заменить ствол (карта 1).

3. Изгиб ствола

Изгиб ствола, незаметный на глаз, выявляется в процессе стрельбы по отклонению средней точки попадания от контрольной точки более чем на 7 см при исправном состоянии мушки и прорези прицельной планки.

Изгиб ствола допускается, если:

1) пистолет удовлетворяет требованиям нормальной меткости боя;

2) отклонение средней точки попадания от контрольной точки более чем на 7 см устраняется передвижением мушки

вправо (влево) или опиловкой мушки (заменой ее на более высокую);

3) затвор свободно двигается по рамке и не затирает о ствол.

ДАРМ. При невозможности устранить влияние изгиба ствола указанным выше способом заменить ствол (карта 1).

4. Забоины в патроннике

Забоины обнаруживаются осмотром патронника или по наличию царапин на корпусе стреляной гильзы.

ПМ. Осторожно зачистить приподнятый металл в патроннике надфилем или шабером.

5. Забоины на дульном или заднем срезе ствола

ПМ. Зачистить приподнятый металл надфилем или шабером.

6. Качка ствола в соединении с рамкой

Качка ствола в соединении с рамкой не допускается.

ДАРМ. Заменить ствол (карта 1).

При невозможности устранить качку ствола в соединении с рамкой заменой ствола пистолет ремонту в подвижных ремонтных органах не подлежит.

7. Неэнергично действует пружина (*36* на рис. 62) фиксатора скобы

При курке, поставленном на боевой взвод, спусковая скоба должна удерживаться пружиной фиксатора скобы в оттянутом (за передний конец) вниз положении, а при нажатии вверх на передний конец оттянутой вниз скобы она под действием пружины фиксатора должна энергично возвращаться в верхнее положение до упора задней стенки стойки скобы в переднюю стенку стойки рамки.

Причина неисправности:

Осадка или излом пружины фиксатора скобы

ДАРМ. Заменить пружину, для чего:

— опилить расклепанный конец (*39* на рис. 62) фиксатора спусковой скобы;

— отделить от спусковой скобы шайбу (*38* на рис. 62), фиксатор спусковой скобы и пружину фиксатора скобы;

— изготовить шайбу (рис. 1) и фиксатор спусковой скобы (рис. 2);

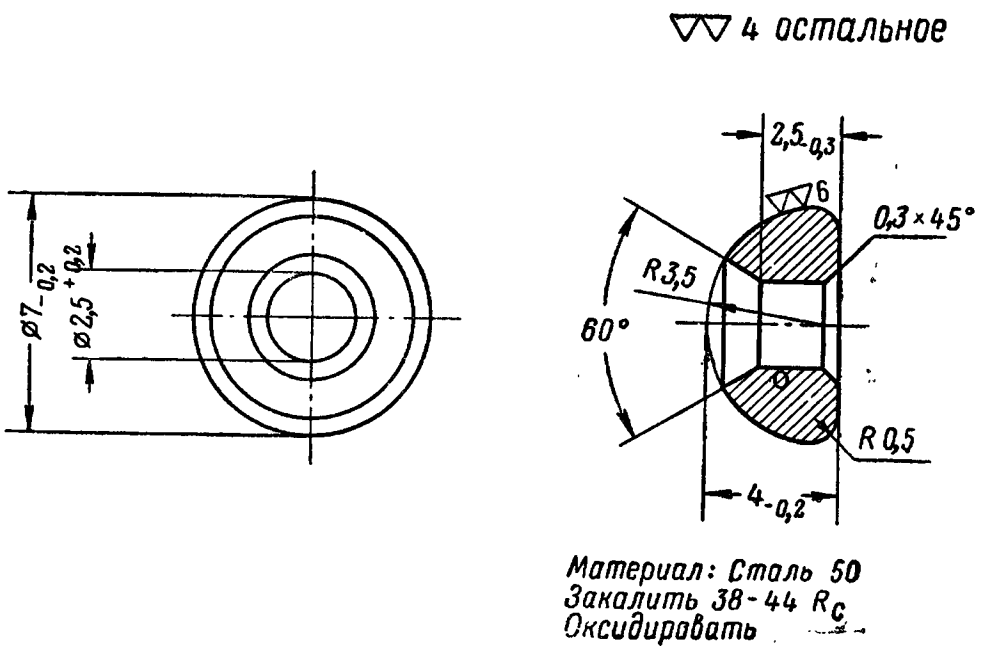


Рис. 1. Шайба

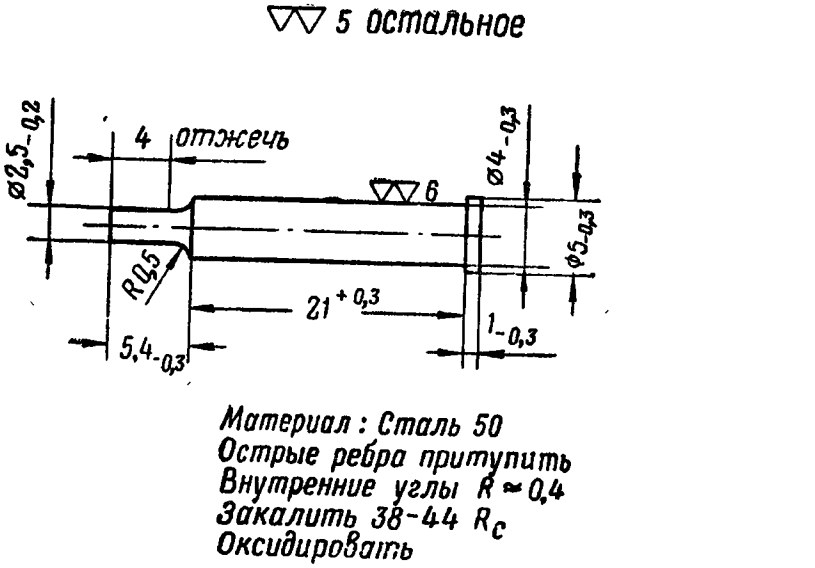


Рис. 2. Фиксатор спусковой скобы

— вставить фиксатор в отверстие спусковой скобы, надеть на фиксатор пружину фиксатора скобы и шайбу;

— расклепать и зачистить передний конец фиксатора спусковой скобы (рис. 3).

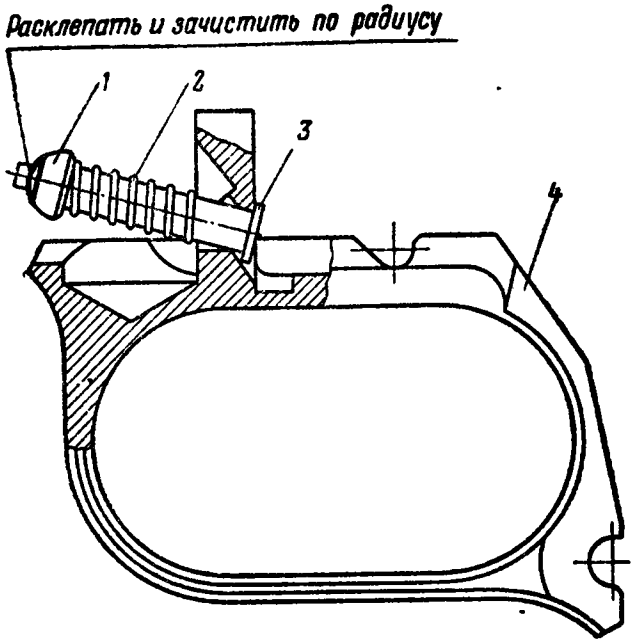


Рис. 3. Постановка фиксатора спусковой скобы и пружины фиксатора скобы в спусковую скобу:

1 — шайба; *2* — пружина фиксатора скобы; *3* — фиксатор спусковой скобы; *4* — спусковая скоба

8. Трещины или излом щечек

Трещины или излом щечек рукоятки не допускаются.

ПМ. Заменить щечки рукоятки, подобрав их так, чтобы при щечках, поставленных на основание рукоятки рамки, защелка магазина при нажатии на нее не отделялась от рамки.

Выступание заднего контура щечек за основание рукоятки не допускается. При выступании заднего контура щечки за основание рукоятки зачистить щечку напильником (рис. 4) и наждачной бумагой и заполировать зачищенные места суконкой.

При тугом вхождении щечки в основание рукоятки допускается зачистка внутренних плоскостей щечек.

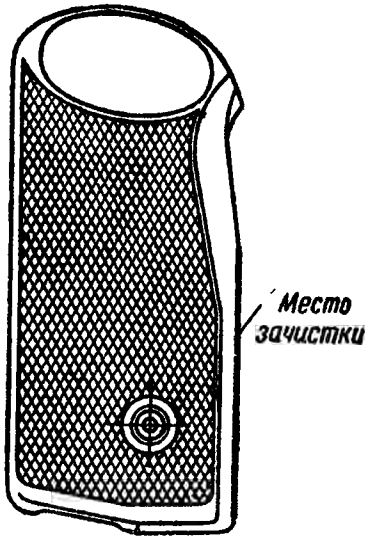


Рис. 4. Зачистка заднего контура щечки

9. Щечки не удерживаются винтом на основании рукоятки рамки

При завинченном до отказа винте щечки не должны отделяться от основания рукоятки рамки.

Причины неисправности:

а) Срыв или износ резьбы в гайке щечек

ПМ. В пистолетах последних годов изготовления заменить правую щечку и пригнать ее к рамке (см. п. 8 настоящей главы).

В пистолетах первых годов изготовления заменить гайку щечек, для чего выбить ее при помощи выколотки ϕ 3 мм. Новую гайку щечек подобрать такую, чтобы она прочно удерживалась в правой щечке и не проворачивалась при завинчивании винта щечек. Выступание гайки над поверхностью щечки не допускается.

ДАРМ. Если нет запасной гайки щечек, изготовить новую (рис. 5).

б) Срыв или износ резьбы винта щечек

ПМ. Заменить винт щечек, при этом выступание резьбового конца винта за плоскость гайки допускается не более 0,6 мм, а утопание — не более 0,7 мм.

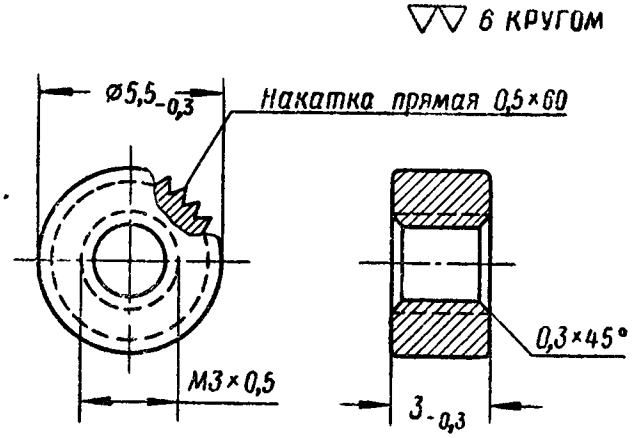


Рис. 5. Гайка щечек

При выступании винта более 0,6 мм опилить резьбовой конец винта.

ДАРМ. Если нет запасного винта щечек, изготовить новый (рис. 6).

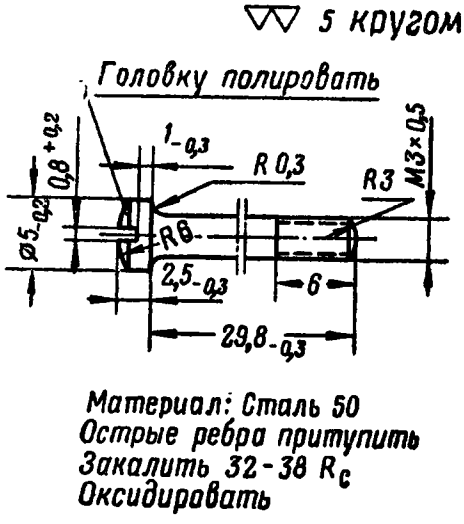


Рис. 6. Винт щечек

10. Защелка магазина отделяется от рамки

При щечках, закрепленных на основании рукоятки рамки винтом щечек, защелка магазина при нажатии на нее рукой не должна отделяться от рамки.

Причина неисправности:

Смятие передних плоскостей задних вертикальных выступов щечек

ПМ. Заменить щечки (см. п. 8 настоящей главы).

11. Излом антабки

ДАРМ. Заменить антабку, для чего высверлить сверлом ⌀ 4—5 мм, заточенным под углом 60°, правый конец ан-

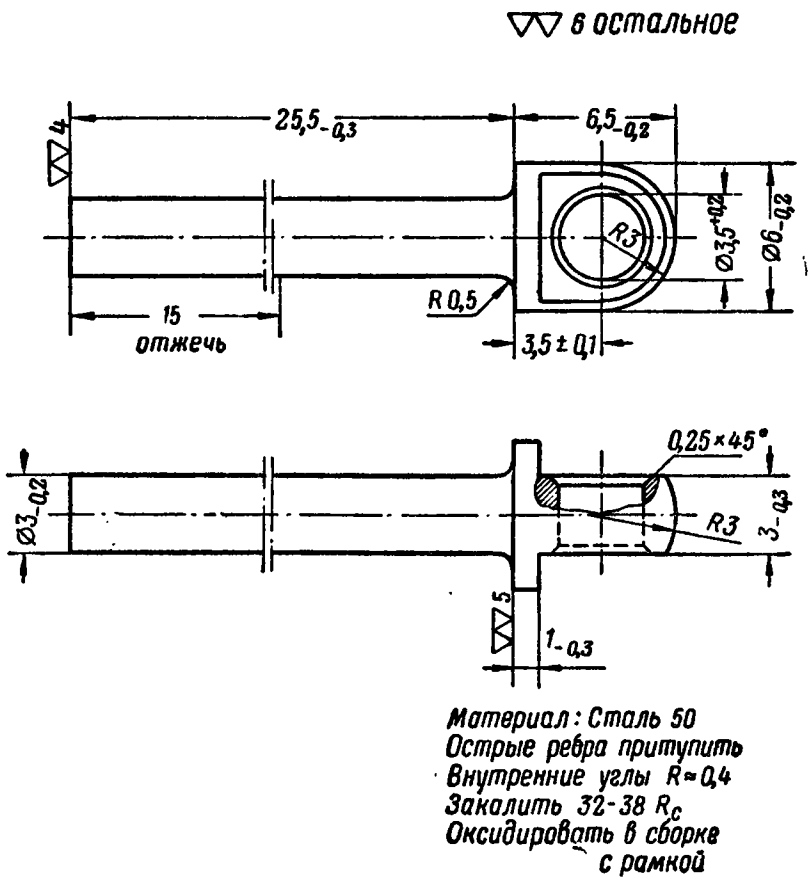


Рис. 7. Антабка

табки на глубину 2 мм, выбить из рамки негодную антабку, изготовить новую (рис. 7), вставить ее с левой стороны в рамку и расклепать правый конец антабки (рис. 8).

Проворот антабки от усилия руки допускается.

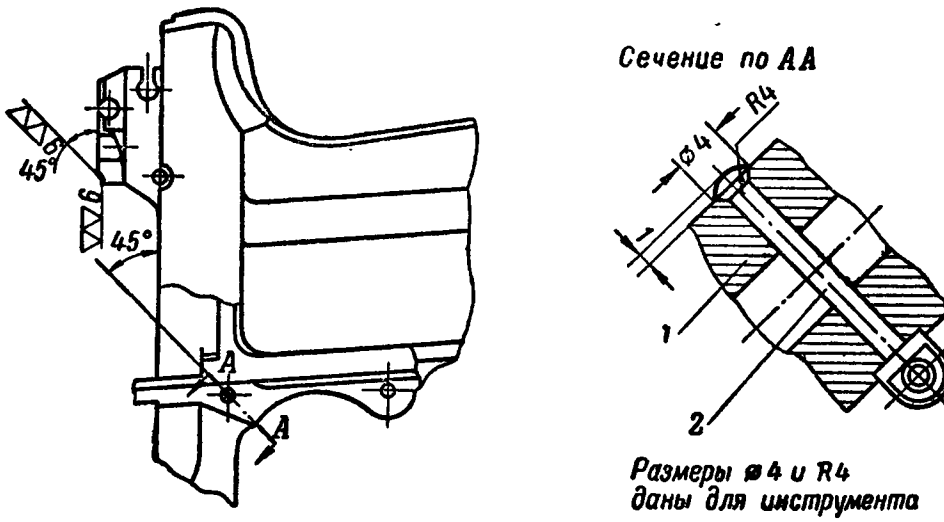


Рис. 8. Постановка антабки в рамку:
1 — рамка; *2* — антабка

ГЛАВА ЧЕТВЕРТАЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ПРИЦЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

1. Забоины на мушке, на гривке и в прорези прицельной планки

ПМ. Зачистить личным напильником или надфилем приподнятый металл, не нарушая формы и размеров мушки и прорези прицельной планки.

2. Наличие нескольких рисок на мушке или несовпадение риски на мушке с риской на затворе

На мушке должна быть только одна риска, которая должна совпадать с риской на затворе.

ПМ. При наличии одной риски на мушке, не совпадающей с риской на затворе, поставить мушку на место и проверить бой пистолета.

Если пистолет не удовлетворяет требованиям нормального боя или если на мушке несколько рисок, зачеканить риски на мушке гнетком (приложение 1, рис. 51). Места зачеканки и приподнятый металл зачистить надфилем или шабером и привести пистолет к нормальному бою. После приведения пистолета к нормальному бою нанести зубилом новую риску на мушке по риске на затворе.

3. Мушка свободно перемещается в пазу затвора

Мушка должна прочно, без качки, удерживаться в пазу затвора и не смещаться при давлении на нее сбоку пальцами руки.

ПМ. Зажать в тисках подставку для мушки (приложение 1, рис. 52), вложить в подставку мушку и легким ударом молотка по гнетку (приложение 1, рис. 53), подставленному на лапку мушки, раздать лапку (рис. 9), зачистить

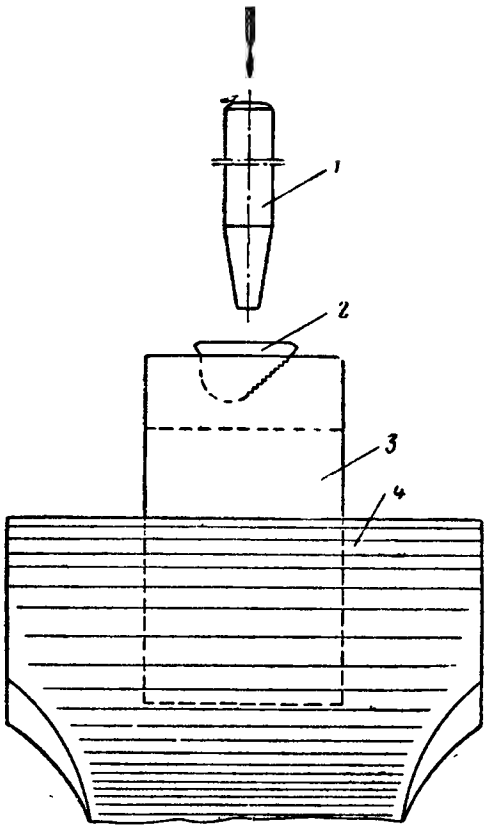


Рис. 9. Расширение лапки мушки:
1 — гнеток; *2* — мушка; *3* — подставка для мушки; *4* — тиски

надфилем приподнятый металл на боковых гранях лапки мушки и поставить мушку в паз затвора до совмещения рисок. Мушка должна ставиться в паз затвора от легких ударов молотка.

4. Неэнергично действует прицельная планка

Прицельная планка должна свободно перемещаться при нажатии на гривку прицельной планки вниз и энергично

возвращаться в исходное положение под действием пружины (*11* на рис. 62) прицельной планки.

Причины неисправности:

а) Осадка или излом пружины прицельной планки

ПМ. Заменить пружину прицельной планки.

б) Сжатие проушины для прицельной планки в затворе или забоины на внутренних поверхностях стенок проушины

ПМ. Зажать затвор в тисках с медными прокладками и зачистить личным напильником или надфилем внутренние боковые плоскости проушины, снимая минимально необходимый слой металла.

5. Ослабление посадки оси (*18* на рис. 62) дистанционного барабана

Смещение оси дистанционного барабана от усилия руки при давлении на концы оси выколоткой не допускается.

Причина неисправности:

Износ оси дистанционного барабана или отверстия для нее в затворе

ПМ. Заменить ось дистанционного барабана, для чего выбить старую ось, подобрать ось с повышенным размером по диаметру, поставить ее на место и раскернить концы оси.

ДАРМ. Если указанным способом восстановить посадку оси невозможно, то изготовить ось (рис. 10) диаметром «А»

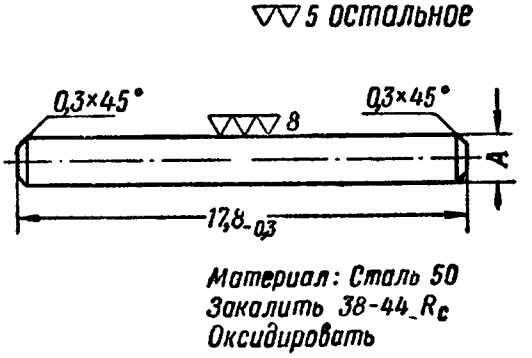


Рис. 10. Ось дистанционного барабана

$2{,}1_{-0{,}02}$ мм или $2{,}15_{-0{,}02}$ мм, развернуть отверстие в дистанционном барабане соответственно на диаметр $2{,}11^{+0{,}06}$ мм или $2{,}16^{+0{,}06}$ мм, поставить ось на место и раскернить концы оси.

6. Туго вращается дистанционный барабан

Дистанционный барабан должен свободно вращаться на своей оси.

Причина неисправности:

См. п. 4 «б» настоящей главы.

ГЛАВА ПЯТАЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ЗАТВОРА

1. Недоход затвора в крайнее заднее положение

При вставленном в пистолет магазине (без патронов), взведенном курке и переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, затвор должен свободно, без задержек, отводиться рукой до отказа назад. Движение затвора назад при отведении его рукой должно ограничиваться стойкой спусковой скобы, в которую упирается стенка затвора (определяется по удару стенки затвора по стойке спусковой скобы).

Причины неисправности:

а) Забоины в пазах рамки, или на продольных направляющих выступах затвора, или на досылателе (*7* на рис. 62) затвора, или на верхних загнутых краях боковых стенок коробки магазина

ПМ. Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

б) Изгиб возвратной пружины

ПМ. Заменить возвратную пружину.

2. Недоход затвора в крайнее переднее положение

При вставленном в пистолет магазине затвор под действием возвратной пружины должен возвращаться в край-

нее переднее положение из всех возможных положений затвора на рамке.

Примечание. При проверке из тех положений затвора на рамке, когда вырез для затворной задержки на затворе находится сзади затворной задержки, затворную задержку отжимать пальцем вниз.

Причины неисправности:
См. п. 1 настоящей главы и, кроме того:

а) Ослабление или излом возвратной пружины

ПМ. Заменить пружину.

б) Смятие или изгиб верхних загнутых краев боковых стенок коробки магазина

ПМ. Выправить верхние загнутые края боковых стенок коробки магазина на оправке (приложение 1, рис. 54) и зачистить личным напильником или надфилем (рис. 11).

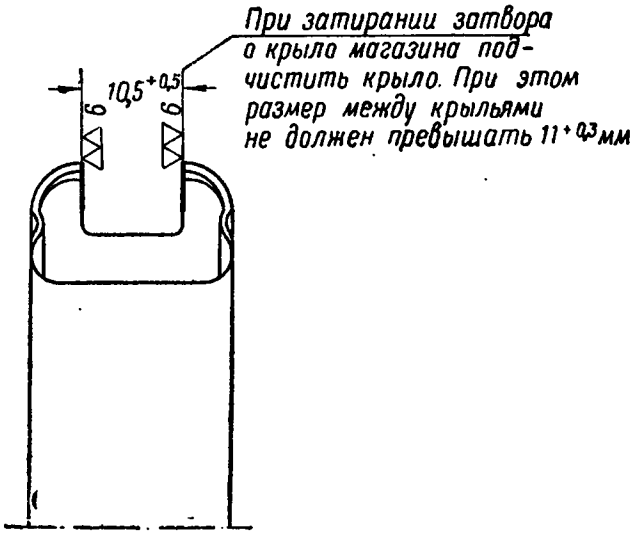


Рис. 11. Зачистка загнутых краев коробки магазина

3. Затвор не освобождается затворной задержкой

При вставленном в пистолет магазине без патронов затвор должен освобождаться затворной задержкой при нажатии на нее большим пальцем правой руки.

Примечание. При проверке пистолет держать в правой руке.

Причины неисправности:

а) Затирание затворной задержки между магазином и рамкой или затирание подавателя вследствие вмятин на коробке магазина

ПМ. Выправить коробку магазина на оправке (приложение 1, рис. 54).

б) Изгиб кнопки (*8* на рис. 62) затворной задержки

ПМ. Выправить кнопку затворной задержки.

в) Изгиб затворной задержки

ПМ. Выправить затворную задержку.

4. Затвор задерживается затворной задержкой при наличии патронов в магазине

При вставленном в пистолет магазине с патронами затвор при движении вперед не должен задерживаться затворной задержкой.

Причина неисправности:

Ослабление или излом пружины шептала

ПМ. Заменить пружину шептала (рис. 12).

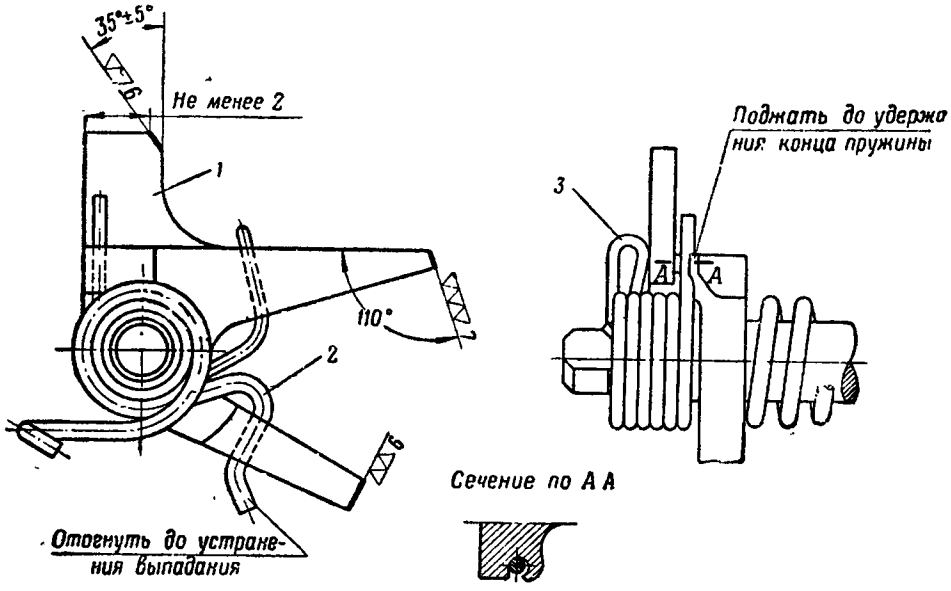


Рис. 12. Шептало с пружинами:
1 — шептало; *2* — пружина шептала; *3* — пружина разобщителя

5. Затвор не задерживается затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине

При вставленном в пистолет магазине без патронов затвор, отведенный с большой скоростью назад и отпущенный, должен надежно задерживаться затворной задержкой.

Причины неисправности:

См. п. 3 настоящей главы и, кроме того:

а) Ослабление или излом пружины подавателя

ПМ. Заменить пружину подавателя, для чего отогнуть выступ подавателя, удерживающий пружину, отделить негодную пружину подавателя от подавателя, присоединить к подавателю новую пружину и поджать выступ подавателя (рис. 13).

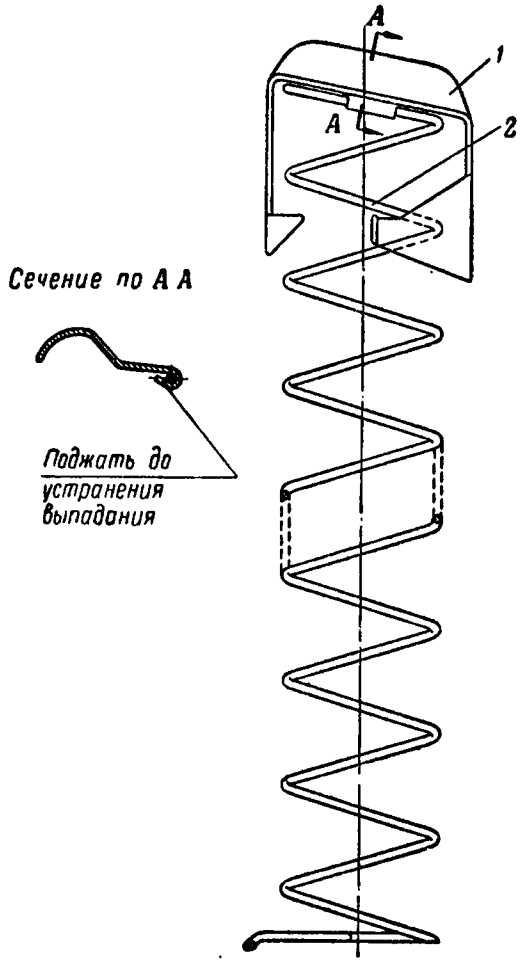


Рис. 13. Подаватель с пружиной:
1 — подаватель; *2* — пружина подавателя

После замены пружины подавателя проверить:

— подается ли очередной патрон из магазина в патронник (см. главу седьмую, п. 3);

— не затруднительно ли наполняется магазин патронами (см. главу седьмую, п. 5);

— удерживается ли крышка магазина на коробке магазина (см. главу седьмую, п. 6).

б) Затирание подавателя между стенками коробки магазина вследствие вмятин на коробке магазина

Подаватель, опущенный вниз до отказа, должен под действием пружины энергично возвращаться в верхнее положение.

При нажатии на выступ подавателя подаватель должен без затирания перемещаться в коробке магазина.

ПМ. Выправить коробку магазина на оправке (приложение 1, рис. 54).

в) Изгиб выступа подавателя вправо

Выступ подавателя должен перекрывать не менее половины толщины затворной задержки (проверять при снятых щечках).

ПМ. Отогнуть выступ подавателя влево.

г) Излом выступа подавателя

ПМ. Заменить подаватель.

После замены подавателя проверить:

— подается ли очередной патрон из магазина в патронник (см. главу седьмую, п. 3);

— не затруднительно ли наполняется магазин патронами (см. главу седьмую, п. 5).

д) Скругление выступа (*10* на рис. 62) затворной задержки или задней стенки выреза (*1* на рис. 62) для него на затворе

ПМ. Опилить выступ затворной задержки (рис. 14) или заднюю стенку выреза для него на затворе (рис. 15) надфилем до обеспечения надежного удержания затвора выступом затворной задержки.

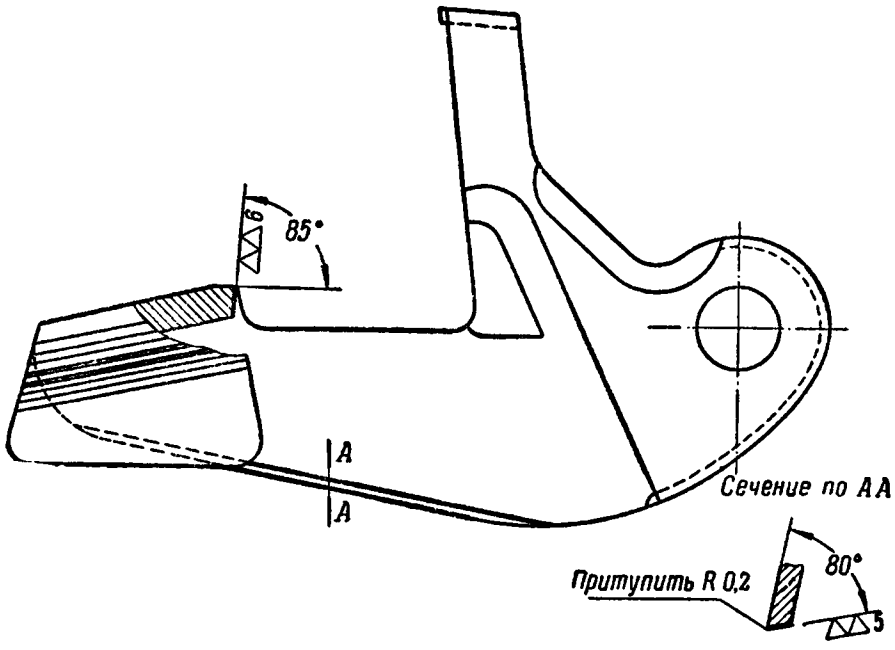


Рис. 14. Опиловка затворной задержки

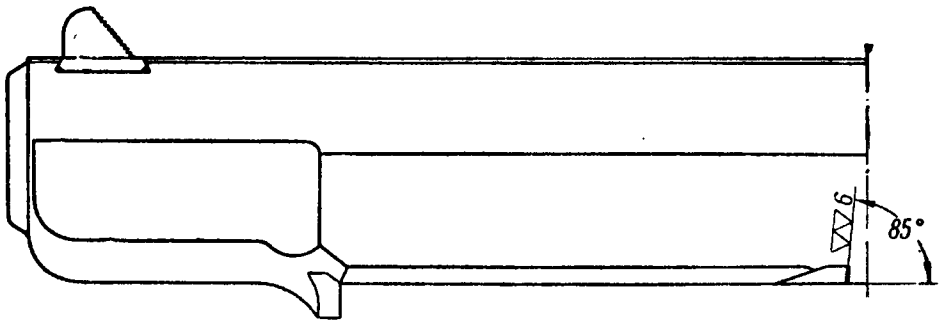


Рис. 15. Опиловка задней стенки выреза для затворной задержки на затворе

6. Неэнéргично действует пружина выбрасывателя

Выбрасыватель, отжатый до отказа вверх, должен под действием пружины выбрасывателя энергично возвращаться в исходное положение.

Причины неисправности:

а) Осадка или излом пружины выбрасывателя

ПМ. Заменить пружину выбрасывателя.

б) Забоины на стенках паза для выбрасывателя в затворе или на выбрасывателе

ПМ. Зачистить приподнятый металл надфилем.

7. Гильза (патрон) не извлекается из патронника

При отведении затвора назад гильза (патрон) должна извлекаться выбрасывателем из патронника.

Причины неисправности:

См. п. 6 настоящей главы и, кроме того:

Скрошенность или излом зацепа (*2* на рис. 62) выбрасывателя

ПМ. Заменить выбрасыватель и проверить расстояние между зацепом выбрасывателя и дном чашечки затвора шаблоном (приложение 1, рис. 55).

Для проверки прижать шаблон рабочей частью к дну чашечки затвора и продвинуть его под зацеп выбрасывателя; при этом выступ 1,3 шаблона должен проходить под зацеп выбрасывателя.

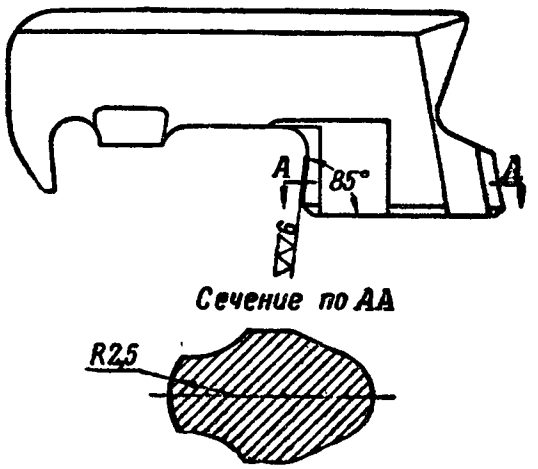


Рис. 16. Опиловка выбрасывателя

Если выступ 1,3 шаблона не проходит под зацеп выбрасывателя, опилить переднюю поверхность выступа выбрасывателя (рис. 16).

После замены выбрасывателя проверить, имеется ли зазор между передним торцом выбрасывателя и дном паза для него на стойке (*4* на рис. 62) рамки и стволе.

Зазор между передним торцом выбрасывателя и дном паза для него на стойке рамки и стволе должен быть не менее 0,1 мм (проверку зазора производить при затворе, находящемся в крайнем переднем положении, и без патрона в патроннике). При зазоре менее 0,1 мм опилить надфилем дно паза на стойке рамки и стволе (см. рис. 46).

8. Гильза (патрон) не выбрасывается из затвора

При отведении затвора назад гильза (патрон) по извлечении из патронника должна удерживаться в чашечке затвора до встречи с отражателем и энергично выбрасываться им из затвора; прихват гильзы (патрона) затвором не допускается.

Причины неисправности:

а) Скрошенность или излом отражателя (*12* на рис. 62) затворной задержки

ПМ. Заменить затворную задержку.

После замены затворной задержки проверить:

— освобождается ли затвор затворной задержкой (см. п. 3 настоящей главы);

— задерживается ли затвор затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине (см. п. 5 настоящей главы);

— не задерживается ли затвор затворной задержкой при наличии в магазине одного патрона; для проверки вставить магазин с одним проверочным патроном в рукоятку пистолета и прижать вверх; отвести затвор до отказа назад и отпустить его; в случае, если затвор при движении вперед задерживается затворной задержкой, опилить нижнюю грань затворной задержки (см. рис. 14);

— удерживается ли передающий рычаг затворной задержкой (см. главу шестую, п. 22);

— не туго ли вставляется магазин в рукоятку пистолета (см. главу седьмую, п. 1).

б) Износ зацепа (*2* на рис. 62) выбрасывателя

ПМ. При износе зацепа выбрасывателя, вызывающем выпадение гильзы (патрона) из затвора при извлечении ее из патронника, заменить выбрасыватель.

в) Изгиб отражателя затворной задержки влево

Зазор между отражателем затворной задержки и дном паза для него в затворе не допускается.

ПМ. Отогнуть отражатель затворной задержки вправо.

г) Смятие или изгиб верхних загнутых краев боковых стенок коробки магазина

См. п. 2 «б» настоящей главы.

9. Переводчик не удерживается в приданном положении

Снятие и постановка переводчика в положения «предохранитель», «одиночный огонь», «автоматический огонь» должны производиться от усилия большого пальца руки с фиксацией переводчика во всех положениях.

Переводчик не должен произвольно поворачиваться во время стрельбы.

Причины неисправности:

а) Скругление кромок выемок для фиксатора на переводчике

ПМ. Углубить выемки на переводчике сверлом диаметром 3,0 ÷ 4,0 мм, сняв минимально необходимый слой металла (рис. 17) до обеспечения надежной фиксации переводчика.

б) Ослабление или излом пружины выбрасывателя

ПМ. Заменить пружину выбрасывателя.

в) Смятие конца фиксатора

ПМ. Зачистить конец фиксатора так, как показано на рис. 18.

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить фиксатор.

ДАРМ. Если нет запасного фиксатора, изготовить новый (рис. 19).

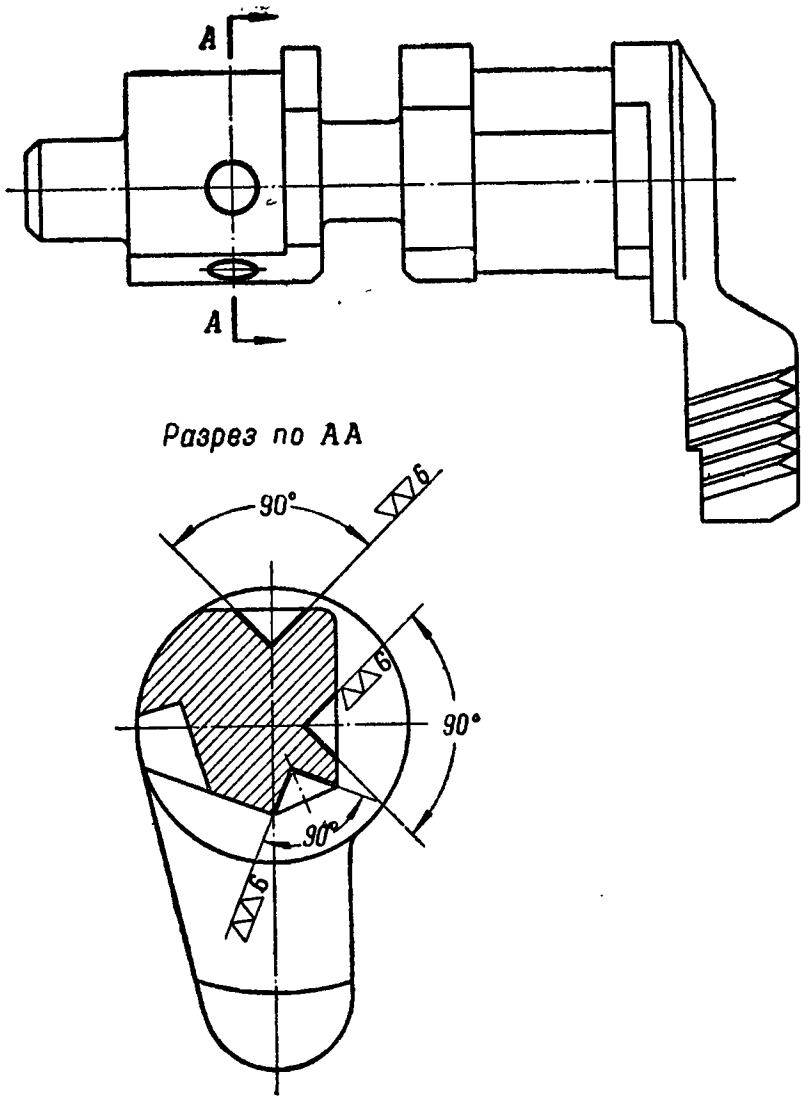


Рис. 17. Углубление выемок для фиксатора на переводчике

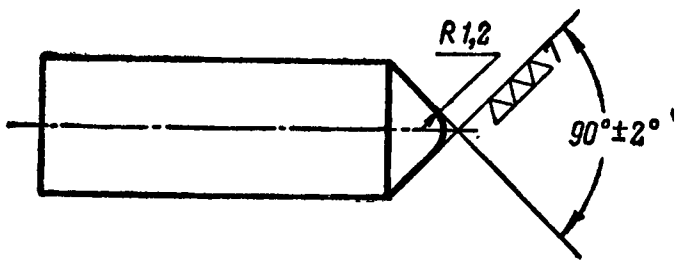


Рис. 18. Зачистка конца фиксатора

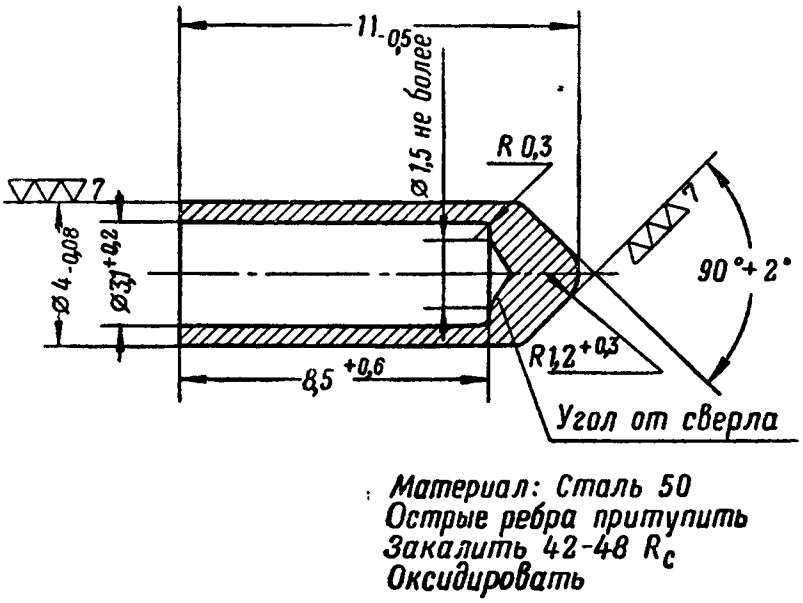


Рис. 19. Фиксатор

10. Затруднительно перемещается ударник в затворе

При переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, ударник должен перемещаться в затворе под действием собственного веса; при крайнем заднем положении ударника в затворе боек не должен выступать над дном чашечки затвора; при крайнем переднем положении ударника в затворе задний торец ударника не должен выступать над передней стенкой (*19* на рис. 62) паза для курка на затворе.

Причины неисправности:

а) Изгиб ударника

ПМ. Выправить ударник на свинцовой плите медным молотком.

б) Забоины на ударнике, переводчике или на затворе у канала для ударника

ПМ. Зачистить приподнятый металл надфилем или шабером.

11. Боек выступает над дном чашечки затвора при переводчике, поставленном на предохранитель

При переводчике, поставленном на предохранитель, и ударнике, отжатом в крайнее переднее положение, выступание бойка ударника над дном чашечки затвора не допускается.

Причина неисправности:

Износ кулачков на переводчике или износ передней грани утолщения (*14* на рис. 62) на ударнике

ПМ. Зачистить боек ударника надфилем (рис. 20) так, чтобы выступание бойка над дном чашечки затвора было не менее допустимого (см. главу шестую, п. 18 «а»).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить ударник.

После замены ударника проверить:

— не затруднительно ли перемещается ударник в затворе (см. п. 10 настоящей главы);

— поворачивается ли переводчик из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель»; в случае затруднительного поворачивания переводчика (при затворе, отделенном от пистолета) опилить переднюю поверхность нижней выемки ударника (поверхность «дд» на рис. 20);

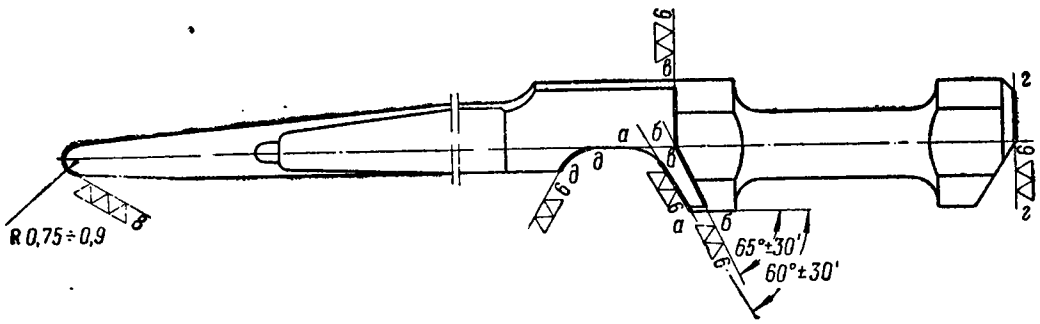


Рис. 20. Ударник

— выход бойка ударника над дном чашечки затвора (см. главу шестую, п. 18 «а»); для обеспечения нормального выхода бойка над дном чашечки затвора допускается опиловка ударника по плоскостям «аа», «бб», «вв» и «гг» (см. рис. 20), при этом при переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, движение ударника впе-

ред должно ограничиваться упором плоскости «аа» ударника в шейку (*13* на рис. 62) переводчика (проверяется по копоти), а задний торец ударника, продвинутого в крайнее переднее положение, не должен выступать над передней стенкой (*19* на рис. 62) паза для курка на затворе (проверяется при переводчике, поставленном на одиночный и автоматический огонь);

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (см. главу шестую, п. 13);

— замыкается ли ударник переводчиком до срыва курка с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (см. главу шестую, п. 16).

При невозможности устранить неисправность заменой ударника заменить переводчик.

После замены переводчика проверить:

— переводится ли переводчик от усилия большого пальца руки из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» и обратно; проверку производить на собранном пистолете как с патроном, так и без патрона в патроннике; если переводчик не переводится из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» и обратно без патрона в патроннике, опилить фаску на верхнем пере шептала (см. рис. 12), сняв минимально необходимый слой металла; если же переводчик не переводится из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» при вставленном в патронник патроне, опилить стенки выемки на выступе рамки (см. рис. 8) так, чтобы при этом переводчик не поворачивался выше положения «предохранитель»;

— удерживается ли переводчик в приданном положении (см. п. 9 настоящей главы);

— не взводится ли курок при переводчике, поставленном на предохранитель (см. главу шестую, п. 14);

— спускается ли курок с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (см. главу шестую, п. 15);

— замыкается ли затвор с рамкой при переводчике, поставленном на предохранитель (см. главу шестую, п. 17);

— не затруднительно ли перемещается ударник в затворе (см. п. 10 настоящей главы);

— не выступает ли задний торец ударника, продвинутого в крайнее переднее положение, над передней стенкой паза для курка на затворе (проверяется при переводчике, поставленном на одиночный и автоматический огонь); при выступании торца ударника допускается опиловка ударника по плоскостям «аа», «бб» и «вв», как указано выше;

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (см. главу шестую, п. 13);

— замыкается ли ударник переводчиком до срыва курка с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (см. главу шестую, п. 16).

12. Отсутствие или выкрашивание краски в лунках, указывающих положения переводчика («АВТ», «ОД» и «ПР»)

ПМ. При отсутствии или выкрашивании краски в лунках очистить их от старой краски и протереть насухо от грязи и масла, а затем заполнить лунки «АВТ» и «ОД» красной краской и лунку «ПР» белой краской.

ГЛАВА ШЕСТАЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ УДАРНО-СПУСКОВОГО МЕХАНИЗМА И МЕХАНИЗМА ЗАМЕДЛЕНИЯ ТЕМПА СТРЕЛЬБЫ

1. Курок не становится на боевой взвод при отпущенном спусковом крючке

При отпущенном спусковом крючке и переводчике, поставленном на одиночный огонь, курок при отведении его за головку пальцем руки назад до отказа или при движении затвора назад до отказа должен становиться на боевой взвод. Срыв курка с боевого взвода при давлении на его головку снизу не допускается.

Причины неисправности:

а) Скругление шептала (*17* на рис. 62) или боевого взвода (*22* на рис. 62) курка

ПМ. Зачистить шептало (см. рис. 12) или боевой взвод курка (рис. 21) надфилем, сняв минимально необходимый слой металла; прилегание шептала к боевому взводу курка должно быть не менее $^1/_3$ высоты и $^1/_2$ ширины среднего пера шептала, что проверяется по копоти или краске, при этом прилегание шептала должно быть обязательно у основания боевого взвода или же по всей плоскости; прилегание только у вершины боевого взвода (точка *а*) не допускается.

После зачистки шептала проверить:

— усилие спуска курка с боевого взвода (см. пп. 6 и 7 настоящей главы);

— не срывается ли курок с предохранительного взвода (см. п. 12 настоящей главы);

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (см. п. 13 настоящей главы);

— нет ли позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (см. п. 9 настоящей главы).

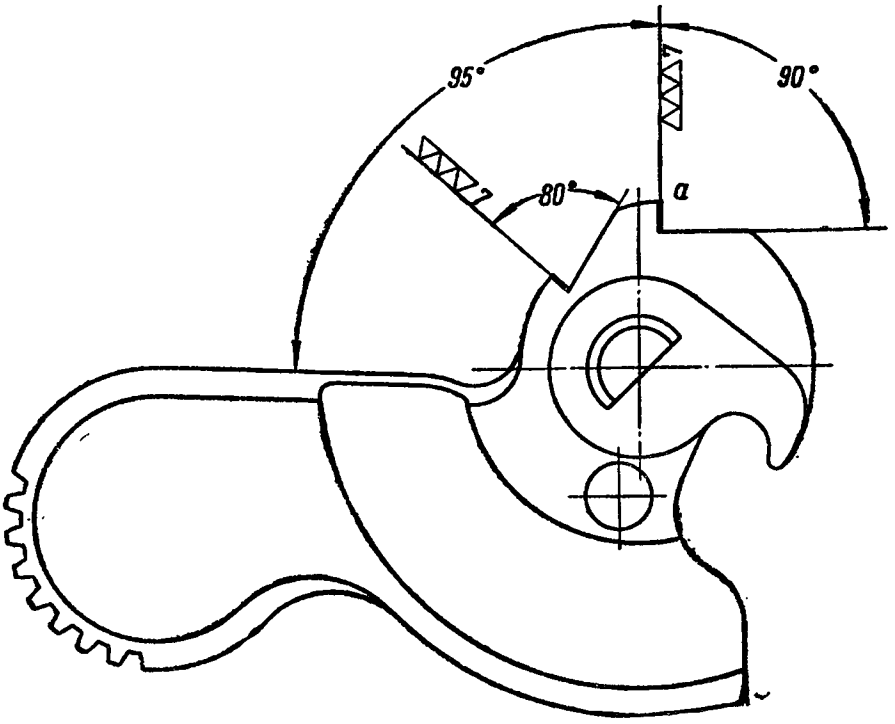


Рис. 21. Зачистка боевого и предохранительного взводов курка

После зачистки курка проверить:

— усилие спуска курка с боевого взвода (см. пп. 6 и 7 настоящей главы);

— нет ли позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (см. п. 9 настоящей главы).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить шептало и пригнать его к боевому взводу курка, как указано выше, или заменить курок.

После замены шептала проверить:

— не задерживается ли затвор затворной задержкой при наличии патронов в магазине (см. главу пятую, п. 4);

— поворачивается ли переводчик от усилия большого пальца руки из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» и обратно при отсутствии патрона в патроннике (см. главу пятую, п. 11);

— не затирает ли при вращении курок о нижнее перо шептала при отжатом до отказа назад спусковом крючке; при затирании курка о нижнее перо шептала опилить нижнее перо шептала (см. рис. 12), сняв минимально необходимый слой металла;

— становится ли курок на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа при отжатом назад до отказа спусковом крючке (см. п. 2 настоящей главы);

— спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на одиночный огонь (см. п. 5 настоящей главы);

— усилие спуска курка с боевого взвода (см. пп. 6 и 7 настоящей главы);

— нет ли раннего или позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (см. п. 9 настоящей главы);

— становится ли курок на предохранительный взвод (см. п. 11 настоящей главы);

— не срывается ли курок с предохранительного взвода (см. п. 12 настоящей главы);

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (см. п. 13 настоящей главы);

— не взводится ли курок при переводчике, поставленном на предохранитель (см. п. 14 настоящей главы);

— спускается ли курок с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (см. п. 15 настоящей главы);

— замыкается ли ударник переводчиком до срыва курка с боевого взвода (см. п. 16 настоящей главы).

После замены курка проверить:

— становится ли курок на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа при отжатом назад до отказа спусковом крючке (см. п. 2 настоящей главы);

— спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на одиночный огонь (см. п. 5 настоящей главы);

— усилие спуска курка с боевого взвода (см. пп. 6 и 7 настоящей главы);

— имеется ли зазор между задним концом выступа (*26* на рис. 62) для стрельбы самовзводом курка и передней поверхностью отогнутого конца (*21* на рис. 62) тяги, что определяется по наличию свободного хода спускового крючка (проверка производится при курке, поставленном на предохранительный взвод); при отсутствии зазора опилить

переднюю стенку (*34* на рис. 62) окна для спускового крючка в спусковой скобе (рис. 22);

— нет ли раннего или позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (см. п. 9 настоящей главы);

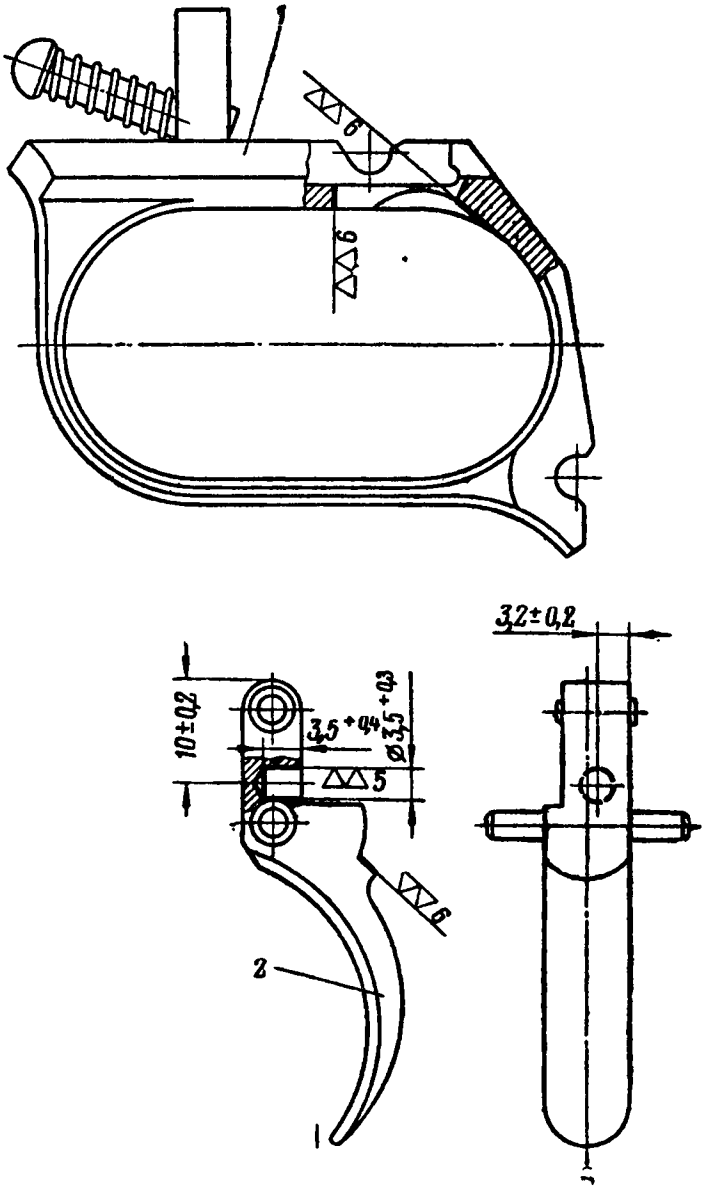


Рис. 22. Опиловка спусковой скобы и спускового крючка:

1 — спусковая скоба; *2* — спусковой крючок

— становится ли курок на предохранительный взвод (см. п. 11 настоящей главы); если курок не становится на предохранительный взвод, зачистить дно выемки для опорного штифта курка на толкателе (рис. 23);

— не срывается ли курок с предохранительного взвода (см. п. 12 настоящей главы);

— не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (см. п. 13 настоящей главы);

— не взводится ли курок при переводчике, поставленном на предохранитель (см. п. 14 настоящей главы);

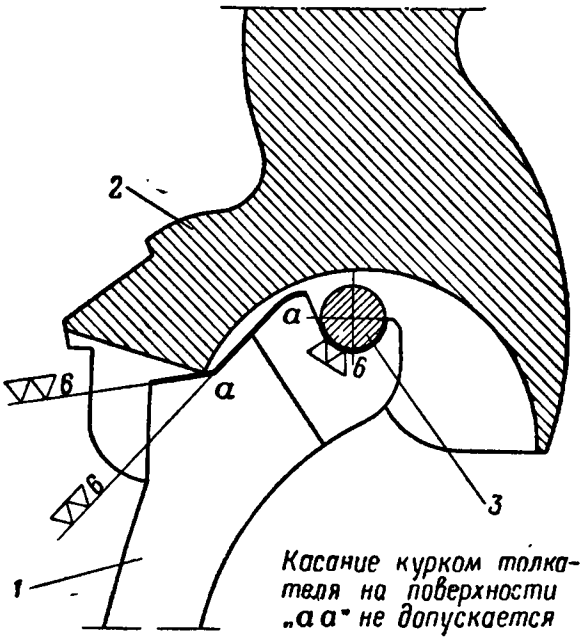


Рис. 23. Подгонка толкателя к курку:
1 — толкатель; *2* — курок; *3* — опорный штифт курка

— спускается ли курок с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель (см. п. 15 настоящей главы);

— замыкается ли ударник переводчиком до срыва курка с боевого взвода (см. п. 16 настоящей главы);

— не затирает ли при вращении курок о нижнее перо шептала при отжатом до отказа назад спусковом крючке; при затирании курка о нижнее перо шептала опилить нижнее перо шептала (см. рис. 12), сняв минимально необходимый слой металла.

б) Ослабление или излом пружины шептала

См. главу пятую, п. 4.

2. Курок не становится на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа и при отжатом до отказа назад спусковом крючке

При переводчике, поставленном на одиночный огонь, и отжатом до отказа назад спусковом крючке курок должен становиться на боевой взвод и удерживаться на нем при резком отведении затвора до отказа назад и движении затвора под действием возвратной пружины в крайнее переднее положение.

Причины неисправности:

См. п. 1 настоящей главы и, кроме того:

Износ или смятие верхнего конца разобщителя

ПМ. Опилить надфилем верхнюю грань выступа разобщителя (рис. 24), сняв минимально необходимый слой ме-

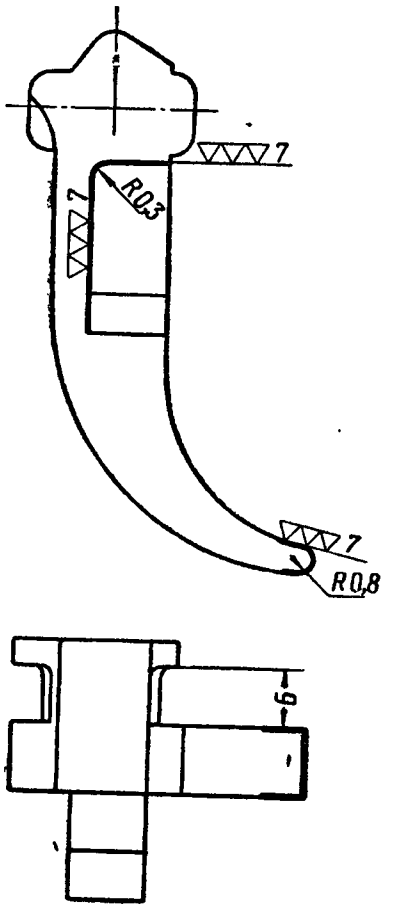


Рис. 24. Разобщитель

талла, и проверить, спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (см. п. 20 настоящей главы), и при переводчике, поставленном на одиночный огонь (см. п. 5 настоящей главы).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить разобщитель (карта 2).

3. Спусковой крючок не возвращается в исходное положение

Спусковой крючок должен свободно поворачиваться в вырезах скобы и энергично возвращаться в исходное положение под действием своей пружины.

При взведенном затвором курке и отжатом вправо до отказа магазине спусковой крючок, отжатый до отказа назад, должен возвращаться вперед до упора тяги в курок.

Проверка производится при снятых щечках.

Причины неисправности:

а) Ослабление или излом пружины спускового крючка

ПМ. Заменить пружину спускового крючка. Для отделения пружины спускового крючка в пистолетах последних годов изготовления взять в левую руку спусковой крючок тягой к себе; вращая тягу по ходу часовой стрелки, завести ее за правый отогнутый конец пружины спускового крючка (рис. 25); вращать тягу по ходу часовой стрелки до тех пор,

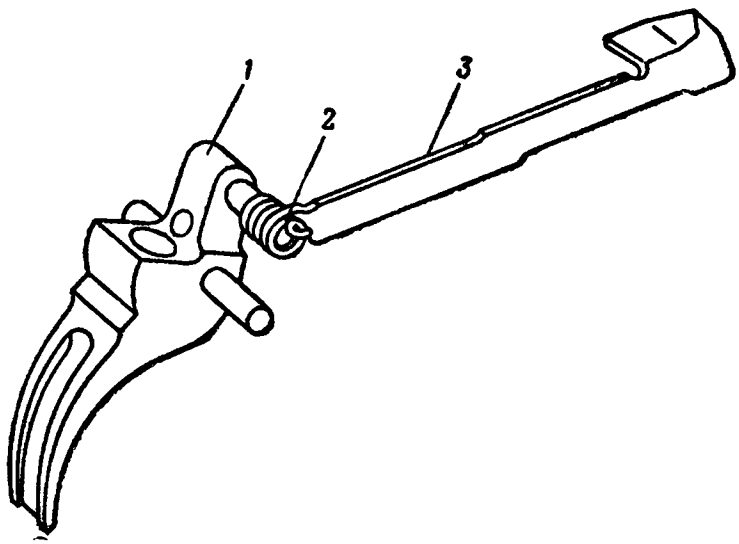


Рис. 25. Отделение пружины спускового крючка от спускового крючка с тягой:

1 — спусковой крючок; *2* — пружина спускового крючка; *3* — тяга

пока пружина спускового крючка не отделится от спускового крючка с тягой. Присоединение пружины спускового крючка к спусковому крючку с тягой производить аналогично отделению пружины, при этом тягу вращать против хода часовой стрелки, заведя ее вначале за левый отогнутый конец пружины спускового крючка.

Выступание правого отогнутого конца пружины спускового крючка за правую поверхность тяги не допускается; при выступании подогнуть или зачистить отогнутый конец пружины (рис. 26).

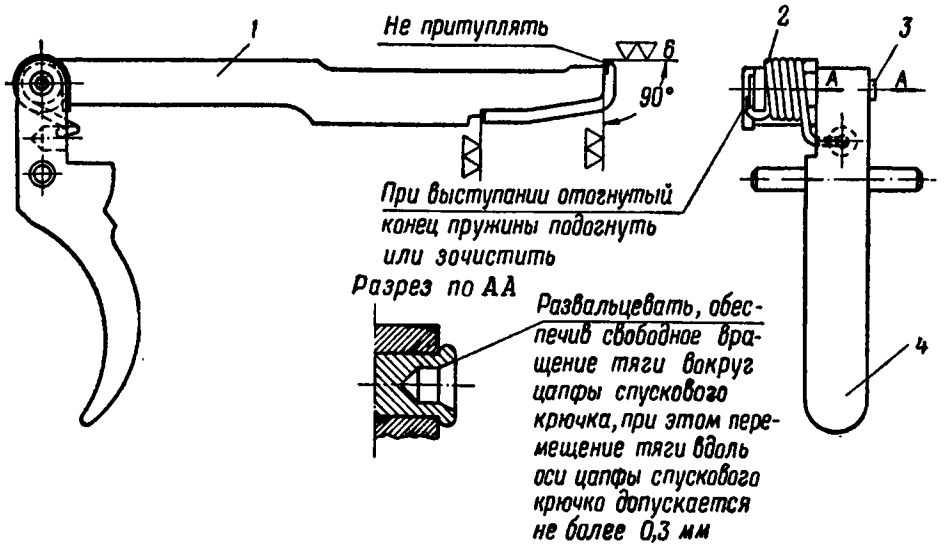


Рис. 26. Спусковой крючок с тягой:
1 — тяга; *2* — пружина спускового крючка; *3* — цапфа спускового крючка; *4* — спусковой крючок

В пистолетах первых годов изготовления для замены пружины спускового крючка отделить от спускового крючка тягу, заменить пружину спускового крючка аналогичной по конструкции, присоединить тягу и развальцевать правый конец цапфы (*5* на рис. 62) спускового крючка, обеспечив свободное вращение тяги вокруг цапфы спускового крючка, при этом перемещение тяги вдоль оси цапфы спускового крючка допускается не более 0,3 мм.

После сборки спускового крючка с тягой проверить, поднимается ли разобщитель вверх из утопленного положения (см. п. 4 настоящей главы).

б) Изгиб тяги

ПМ. Выправить тягу.

в) Изгиб коробки магазина или вмятины на ней

ПМ. Выправить коробку магазина на оправке (приложение 1, рис. 54).

4. Разобщитель не поднимается вверх из утопленного положения

При снятом затворе, спущенном с боевого взвода курке и спусковом крючке, отжатом до отказа назад, разобщитель, утопленный в крайнее нижнее положение, должен подниматься в верхнее положение при медленном отпускании спускового крючка.

Причины неисправности:

а) Ослабление или излом пружины спускового крючка

См. п. 3 «а» настоящей главы.

б) Ослабление или излом пружины разобщителя

ПМ. Заменить пружину разобщителя (см. рис. 12).

в) Затирание разобщителя о среднее перо шептала

ПМ. Зачистить правую грань среднего пера шептала (рис. 27) до устранения затирания разобщителя.

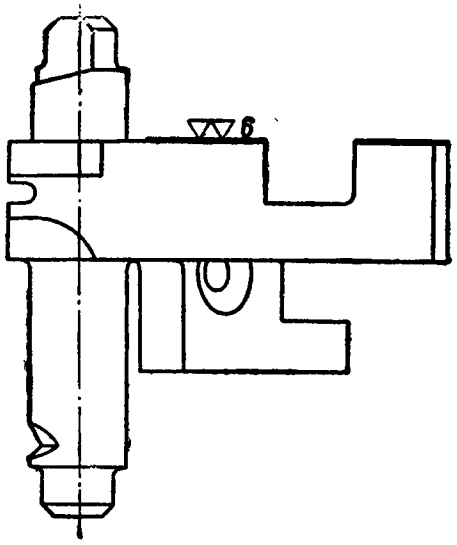


Рис. 27. Зачистка правой грани среднего пера шептала

5. Курок не спускается с боевого взвода при переводчике, поставленном на одиночный огонь

При переводчике, поставленном на одиночный огонь, и вставленном в патронник проверочном патроне курок, поставленный на боевой взвод (как пальцем руки, так и затвором при движении его до отказа назад), должен энергично пойти вперед при нажатии на спусковой крючок до отказа назад и, не задерживаясь на предохранительном взводе (*20* на рис. 62), ударить по ударнику. В момент спуска курка с боевого взвода зазор между спусковым крючком и спусковой скобой должен быть не менее 0,5 мм, что проверяется щупом (приложение 1, рис. 56), проложенным между спусковой скобой и спусковым крючком.

Причины неисправности:

См. пп. 3 и 4 настоящей главы и, кроме того:

а) Забоины на боевом взводе (*22* на рис. 62) курка

ПМ. Зачистить приподнятый металл надфилем.

б) Излом боевой пружины

ПМ. Заменить боевую пружину, для чего осадить выступы на нижнем конце толкателя до свободного отделения защелки магазина, отделить защелку магазина и боевую пружину от толкателя; затем надеть на толкатель новую боевую пружину и защелку магазина и раздать выступы на нижнем конце толкателя до надежного удержания защелки на толкателе.

После замены боевой пружины проверить:

— усилие спуска курка с боевого взвода (см. пп. 6 и 7 настоящей главы);

— не туго ли поворачивается курок отогнутым концом тяги (см. п. 10 настоящей главы).

При невозможности устранить неисправность указанным выше способом заменить боевую пружину в сборке с толкателем и защелкой магазина.

После замены боевой пружины в сборке с толкателем и защелкой проверить:

— не отделяется ли защелка магазина от рамки (см. главу третью, п. 10);

— усилие спуска курка с боевого взвода (см. пп. 6 и 7 настоящей главы);

— не туго ли поворачивается курок отогнутым концом тяги (см. п. 10 настоящей главы);

— становится ли курок на предохранительный взвод (см. п. 11 настоящей главы); если курок не становится на предохранительный взвод, опилить дно выемки для опорного штифта курка на толкателе (см. рис. 23);

— удерживается ли магазин в рукоятке пистолета (см. главу седьмую, п. 2).

в) Смятие (или износ) передней грани выступа разобщителя или передней стенки выреза для него на шептале

ПМ. Опилить спусковой крючок или заднюю стенку окна для спускового крючка в спусковой скобе (см. рис. 22). Спуск курка должен происходить при зазоре под спусковым крючком не менее 0,75 мм.

г) Износ или смятие верхней грани выступа разобщителя

ПМ. Заменить разобщитель (карта 2).

6. Курок туго спускается с боевого взвода

Спуск курка с боевого взвода (*22* на рис. 62) должен происходить от усилия на спусковой крючок не более 3 кг (усилие прикладывается к центру опоры пальца).

Для проверки усилия спуска поставить курок на боевой взвод, присоединить к пружинным весам специальный крючок (приложение 1, рис. 57), зацепить им за спусковой крючок и, оттягивая весы назад, спустить курок с боевого взвода. В момент спуска курка с боевого взвода весы должны показывать усилие не более 3 кг.

Причины неисправности:

См. пп. 3 «б», «в» и 5 «а» настоящей главы.

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить боевую пружину (см. п. 5 «б» настоящей главы).

7. Курок легко спускается с боевого взвода

Спуск курка с боевого взвода должен происходить от усилия на спусковой крючок не менее 1,5 кг.

Проверку усилия спуска производить так, как указано в п. 6 настоящей главы. В момент спуска весы должны показывать усилие не менее 1,5 кг.

Причины неисправности:

См. п. 1 «а», «б» настоящей главы.

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить боевую пружину (см. п. 5 «б» настоящей главы).

8. Курок не поворачивается отогнутым концом тяги

При переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, курок при нажатии на спусковой крючок должен поворачиваться отогнутым концом (*21* на рис. 62) тяги.

Причины неисправности:

См. пп. 3 и 4 настоящей главы и, кроме того:

Излом отогнутого конца тяги

ПМ. Заменить тягу и развальцевать левый конец цапфы спускового крючка (см. рис. 26).

В пистолетах первых годов изготовления допускается постановка тяг последних годов изготовления (без выступа на переднем конце тяги), при этом необходимо поставить пружину спускового крючка последних годов изготовления, просверлив на спусковом крючке выемку для левого отогнутого конца пружины спускового крючка (см. рис. 22), и развальцевать правый конец цапфы спускового крючка, как указано в п. 3 «а» настоящей главы.

После замены тяги проверить:

— имеется ли зазор между задним концом выступа для стрельбы самовзводом курка и передней поверхностью отогнутого конца тяги (см. п. 1 «а» настоящей главы);

— возвращается ли спусковой крючок в исходное положение (см. п. 3 настоящей главы);

— поднимается ли вверх разобщитель из утопленного положения (см. п. 4 настоящей главы);

— нет ли раннего или позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (см. п. 9 настоящей главы);

— не туго ли курок поворачивается отогнутым концом тяги (см. п. 10 настоящей главы);

— не упирается ли тяга в выступ замедлителя (см. п. 19 настоящей главы);

— спускается ли курок с боевого взвода при перевод-

чике, поставленном на автоматический огонь (см. п. 20 настоящей главы), и величину перекрытия выступа замедлителя тягой (см. п. 20 «б» настоящей главы); при перекрытии более допустимого опилить передний торец наклонной площадки тяги (см. рис. 26); при перекрытии менее допустимого опилить спусковой крючок или заднюю стенку окна для спускового крючка в спусковой скобе (см. рис. 22).

9. Ранний или поздний срыв курка с отогнутого конца тяги при нажатии на спусковой крючок до отказа назад

Ранний или поздний срыв курка с отогнутого конца тяги при нажатии на спусковой крючок до отказа назад не допускается.

Для проверки поставить курок на боевой взвод, отметить риской на затворе положение передней плоскости головки курка и нанести на затворе вторую риску, как указано на рис. 28. Спустить курок с боевого взвода и вновь нажать на

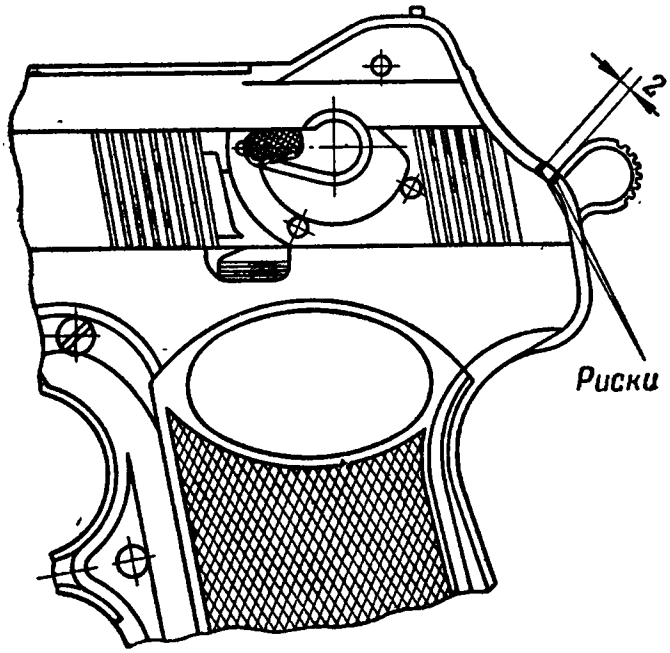


Рис. 28. Разметка рисок на затворе

спусковой крючок, при этом срыв курка с отогнутого конца тяги должен происходить в момент, когда передняя плоскость головки курка находится между рисками (проверку производить без патрона в патроннике).

При раннем срыве курка с отогнутого конца тяги передняя плоскость курка в момент срыва курка находится впереди передней риски.

Причина неисправности:

Скругление отогнутого конца тяги

ПМ. Заправить отогнутый конец тяги (см. рис. 26), сняв минимально необходимый слой металла; если неисправность не устраняется указанным выше способом, опилить нижний конец разобщителя (см. рис. 24) и проверить, спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (см. п. 20 настоящей главы).

При позднем срыве курка с отогнутого конца тяги передняя плоскость курка в момент срыва курка находится за задней риской и курок становится на боевой взвод.

Причины неисправности:

а) Износ или смятие нижнего конца разобщителя

ПМ. Заменить разобщитель (карта 2).

б) Износ или смятие шептала (*17* на рис. 62) или боевого взвода (*22* на рис. 62) курка

ПМ. Заменить шептало или курок (см. п. 1 «а» настоящей главы).

10. Курок туго поворачивается отогнутым концом тяги

Поворот курка отогнутым концом (*21* на рис. 62) тяги должен происходить от усилия на спусковой крючок не более 7,5 кг.

При проверке усилия поворота курка пользоваться теми же весами и крючком, что и для проверки усилия спуска курка с боевого взвода (см. п. 6 настоящей главы).

Для проверки усилия поворота курка присоединить к весам крючок, зацепить им спусковой крючок и оттягивать весы назад до тех пор, пока курок не сорвется с отогнутого конца тяги. В момент срыва курка весы должны показывать усилие не более 7,5 кг.

Причины неисправности:

См. п. 3 «б», «в» настоящей главы и, кроме того:

Износ или смятие нижнего конца разобщителя

ПМ. Заменить разобщитель (карта 2).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить боевую пружину (см. п. 5 «б» настоящей главы).

11. Курок не становится на предохранительный взвод (отсутствует «отбой» курка)

Курок, спущенный с боевого взвода, после удара по ударнику должен иметь «отбой», т. е. при спущенном курке и отведенном до отказа назад спусковом крючке головка курка при нажиме на нее пальцем руки должна подаваться вперед до упора в затвор, а после прекращения нажима энергично возвращаться в первоначальное положение, при этом после прекращения нажима на головку курка и на спусковой крючок курок должен встать на предохранительный взвод (*20* на рис. 62).

Причины неисправности:

а) Забоины на предохранительном взводе курка

ПМ. Зачистить приподнятый металл надфилем.

б) Скругление или износ выступа (*28* на рис. 62) для обеспечения «отбоя» курка на толкателе или износ площадки (*25* на рис. 62) курка для обеспечения «отбоя» курка

ПМ. Опилить дно выемки для опорного штифта курка на толкателе (см. рис. 23), сняв минимально необходимый слой металла.

12. Курок срывается с предохранительного взвода

При переводчике, поставленном на одиночный или автоматический огонь, и отпущенном спусковом крючке курок не должен срываться с предохранительного взвода при нажатии пальцем руки на головку курка вперед.

Причины неисправности:

а) Скругление шептала (*17* на рис. 62) или предохранительного взвода (*20* на рис. 62) курка

ПМ. Зачистить шептало (см. п. 1 «а» настоящей главы) или предохранительный взвод курка (см. рис. 21).

После зачистки предохранительного взвода проверить, не касается ли ударника курок, поставленный на предохранительный взвод (см. п. 13 настоящей главы).

б) Ослабление или излом пружины шептала

См. главу пятую, п. 4.

13. Курок, поставленный на предохранительный взвод, касается ударника

При ударнике, находящемся в крайнем заднем положении, курок, поставленный на предохранительный взвод и прижатый пальцем руки вперед, не должен касаться ударника.

Для проверки поставить переводчик на автоматический или одиночный огонь, вставить проверочный патрон в патронник, направить пистолет стволом вверх и нажать на курок вперед, при этом курок не должен касаться ударника.

Примечание. Пистолет направляется стволом вверх для того, чтобы ударник под действием собственного веса опустился в крайнее нижнее положение.

Причина неисправности:

Износ шептала (*17* на рис. 62) или предохранительного взвода (*20* на рис. 62) курка

ПМ. Зачистить задний срез ударника, сняв минимально необходимый слой металла так, чтобы при этом выступание бойка ударника над дном чашечки затвора было не менее допустимого (см. п. 18 «а» настоящей главы).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить шептало или курок (см. п. 1 «а» настоящей главы).

14. Курок взводится при переводчике, поставленном на предохранитель

При переводчике, поставленном на предохранитель, курок не должен взводиться как при нажиме пальцем на головку курка, так и при нажиме пальцем на спусковой крючок (самовзводом).

Причины неисправности:

а) Смятие или скрошенность зуба для поворота шептала на переводчике или верхнего пера шептала

ПМ. Заменить шептало (см. п. 1 «а» настоящей главы) или переводчик (см. главу пятую, п. 11).

б) Смятие или скрошенность выступа (*16* на рис. 62) для запирания курка на нижнем пере шептала

ПМ. Заменить шептало (см. п. 1 «а» настоящей главы).

15. Курок не спускается с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель

Курок должен спускаться с боевого взвода при переводе переводчика из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель».

Причины неисправности:

См. п. 14 «а» настоящей главы.

16. Ударник не замыкается переводчиком до срыва курка с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель

При курке, поставленном на боевой взвод, и при переводе переводчика из положения «одиночный огонь» в положение «предохранитель» ударник должен отводиться назад и удерживаться от продвижения вперед до момента срыва курка с боевого взвода.

Причины неисправности:

а) Скругление шептала (*17* на рис. 62) или боевого взвода (*22* на рис. 62) курка

См. п. 1 «а» настоящей главы.

б) Износ кулачков на переводчике или износ передней грани утолщения (*14* на рис. 62) на ударнике

ПМ. Заменить ударник или переводчик (см. главу пятую, п. 11).

17. Затвор не замыкается с рамкой при переводчике, поставленном на предохранитель

При переводчике, поставленном на предохранитель, затвор не должен отводиться в заднее положение (затвор должен быть замкнут с рамкой).

Причина неисправности:

Смятие ребра для замыкания затвора с рамкой на переводчике

ПМ. Заменить переводчик (см. главу пятую, п. 11).

18. Осечки

Причины неисправности (при наличии слабого накола или отсутствии его на капсюле патрона):

а) Смятие или скрошенность бойка ударника

ПМ. Заправить боек личным напильником или надфилем (см. рис. 20), сняв минимально необходимый слой металла, и проверить выход бойка над дном чашечки затвора шаблоном (приложение 1, рис. 58).

Для проверки выхода бойка снять затвор с рамки, продвинуть ударник вперед так, чтобы задний торец ударника был заподлицо с передней стенкой (*19* на рис. 62) паза для курка на затворе, и наложить на дно чашечки затвора шаблон вырезом 1,15 и вырезом 1,5; при этом дно выреза 1,15 шаблона не должно проходить над бойком, а дно выреза 1,5 должно проходить над бойком.

Если дно выреза 1,15 шаблона проходит над бойком, заменить ударник (см. главу пятую, п. 11).

б) Износ бойка ударника

ПМ. Проверить выход бойка над дном чашечки затвора шаблоном. Если дно выреза 1,15 шаблона проходит над бойком, заменить ударник (см. главу пятую, п. 11).

в) Ослабление или излом боевой пружины или излом ударника

ПМ. Заменить боевую пружину (см. п. 5 «б» настоящей главы) или ударник (см. главу пятую, п. 11).

г) Ранний срыв курка с отогнутого конца тяги (*21* на рис. 62)

См. п. 9 настоящей главы.

19. Тяга упирается в выступ замедлителя

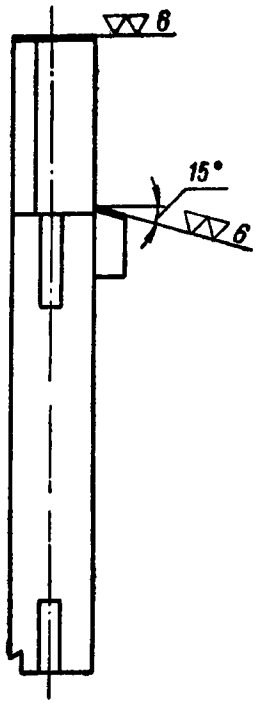
При переводчике, поставленном на автоматический огонь, вставленном в патронник проверочном патроне и отведенном до отказа назад курке наклонная площадка (*23* на рис. 62) тяги не должна упираться в заднюю грань выступа (*24* на рис. 62) замедлителя при отведении спускового крючка до отказа назад.

Для проверки отделить от пистолета магазин и щечки, поставить переводчик на автоматический огонь, отвести затвор назад, вставить в патронник проверочный патрон и отпустить затвор; удерживая пистолет в правой руке за рукоятку, большим пальцем правой руки отвести курок до отказа назад, а указательным пальцем нажать на спусковой крючок до отказа назад и левой рукой проверить, свободно ли перемещается вниз замедлитель.

Причина неисправности:

Смятие (или износ) верхней грани бокового выступа (*15* на рис. 62) передающего рычага

ПМ. Зачистить личным напильником верхнюю грань выступа замедлителя (рис. 29), сняв минимально необходимый слой металла, и проверить, спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (см. п. 20 настоящей главы).



Зачистка выступа замедлителя в пистолетах первых годов изготовления

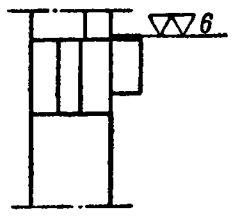


Рис. 29. Опиловка замедлителя

20. Отсутствие автоматического огня (при переводчике, поставленном на автоматический огонь)

При переводчике, поставленном на автоматический огонь, вставленном в патронник проверочном патроне и нажатом до отказа назад спусковом крючке курок должен спуститься с боевого взвода и ударить по ударнику как при приходе затвора под действием возвратной пружины из крайнего заднего в крайнее переднее положение, так и при давлении на замедлитель снизу вверх.

Для проверки спуска курка с боевого взвода давлением на замедлитель отделить от пистолета щечки, нажать на спусковой крючок до отказа назад, отвести затвор в крайнее заднее положение, медленно подвести затвор в крайнее переднее положение и нажать деревянной палочкой на замедлитель до отказа вверх, при этом курок должен спуститься с боевого взвода.

Причины неисправности:

См. п. 5 «а», «б» настоящей главы и, кроме того:

а) Ослабление или излом пружины замедлителя

ПМ. Заменить пружину замедлителя с направляющим стержнем.

б) Скругление или смятие конца наклонной площадки тяги

ПМ. Зачистить личным напильником наклонную площадку тяги (см. рис. 26) так, чтобы при отжатом до отказа назад спусковом крючке наклонная площадка тяги перекрывала выступ замедлителя не менее чем на 0,5 мм.

Для проверки поставить переводчик на автоматический огонь, отделить от пистолета магазин и щечки, нажать до отказа назад на спусковой крючок, отвести затвор в крайнее заднее положение и дослать его, придерживая рукой, в крайнее переднее положение и осмотром через боковое окно основания рукоятки проверить величину перекрытия выступа замедлителя наклонной площадкой тяги, которое должно быть от 0,5 до 1 мм.

Если наклонная площадка тяги перекрывает выступ замедлителя менее допустимого, опилить спусковой крючок или спусковую скобу (см. рис. 22).

При невозможности устранить неисправность указанным способом заменить тягу (см. п. 8 настоящей главы).

в) Скругление верхнего заднего ребра выступа замедлителя

ПМ. Зачистить верхнюю грань выступа замедлителя (см. рис. 29), сняв минимально необходимый слой металла. Если при этом не будет происходить спуск курка с боевого взвода, опилить верхний торец замедлителя (см. рис. 29) или нижний выступ передающего рычага (рис. 30) так,

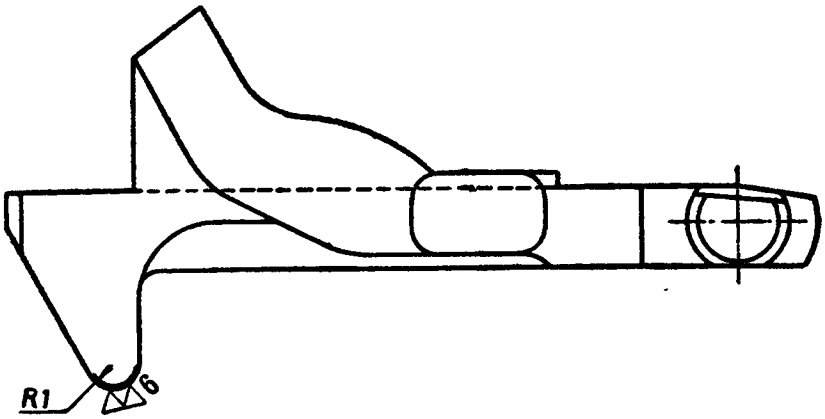


Рис. 30. Зачистка нижнего выступа передающего рычага

чтобы происходил спуск, и проверить, не упирается ли тяга в выступ замедлителя (см. п. 19 настоящей главы).

г) Смятие (износ) выступа замедлителя

ПМ. Опилить верхний торец замедлителя или нижний выступ передающего рычага, как указано выше.

21. Непроизвольная автоматическая стрельба

См. пп. 2, 3 настоящей главы и пп. 9 и 10 главы пятой.

22. Передающий рычаг не удерживается затворной задержкой

Передающий рычаг должен удерживаться от выпадения затворной задержкой.

Причина неисправности:

Изгиб затворной задержки влево

ПМ. Выправить затворную задержку.

23. Трещина передающего рычага

ПМ. Заменить передающий рычаг и проверить:

— не упирается ли тяга в выступ замедлителя (см. п. 19 настоящей главы);

— спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (см. п. 20 настоящей главы);

— удерживается ли передающий рычаг затворной задержкой (см. п. 22 настоящей главы).

ГЛАВА СЕДЬМАЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ МАГАЗИНА

1. Магазин туго вставляется в рукоятку пистолета и туго вынимается из нее

При крайнем переднем положении затвора магазин, снаряженный двадцатью патронами, должен свободно, от небольшого усилия руки, вставляться в рукоятку пистолета.

При нажатии на защелку магазин под действием пружины подавателя должен выходить из рукоятки на длину не менее 2 мм.

Причины неисправности:

См. п. 3 «б», «в» главы шестой и п. 2 «б» главы пятой и, кроме того:

а) Изгиб затворной задержки

ПМ. Выправить затворную задержку.

б) Ослабление или излом пружины подавателя

См. п. 5 «а» главы пятой.

в) Затирание выступа подавателя в рукоятке пистолета вследствие изгиба выступа подавателя влево

ПМ. Отогнуть выступ подавателя вправо так, чтобы выступ подавателя перекрывал не менее половины толщины затворной задержки.

2. Магазин не удерживается в рукоятке пистолета

Снаряженный двадцатью патронами магазин должен надежно удерживаться в рукоятке пистолета защелкой и не вываливаться из рукоятки без нажатия на защелку.

Причины неисправности:

а) Скругление выступа (*30* на рис. 62) на коробке магазина или зацепа (*29* на рис. 62) защелки магазина

ПМ. Зачистить надфилем выступ на коробке магазина (рис. 31) или зацеп защелки магазина (рис. 32).

Для обеспечения захода защелки магазина за выступ на коробке магазина допускается опиловка выступов защелки магазина по плоскости *АА* (см. рис. 32).

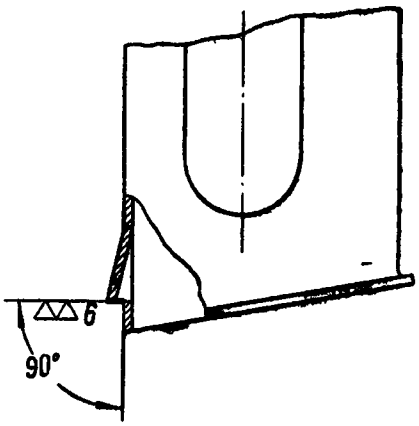


Рис. 31. Опиловка выступа для защелки магазина на коробке магазина

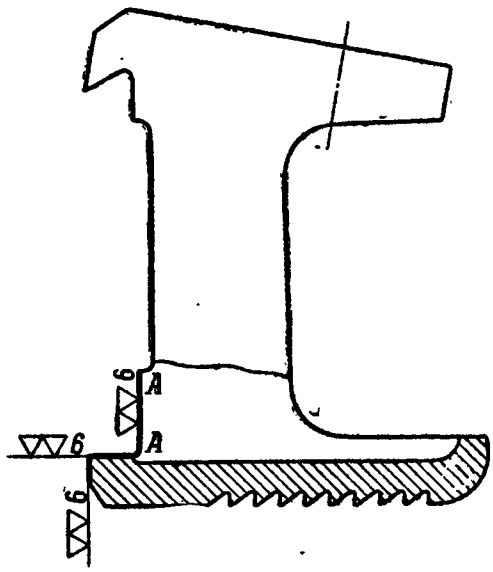


Рис. 32. Зачистка зацепа защелки магазина

После зачистки (опиловки) выступа на коробке магазина проверить, подается ли очередной патрон из магазина в патронник (см. п. 3 настоящей главы) и задерживается ли затвор затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине (см. п. 5 главы пятой).

б) Смятие выступа на коробке магазина

ПМ. Выправить выступ на коробке магазина на оправке (приложение 1, рис. 59).

в) Выступ на коробке магазина не заходит за зацеп защелки магазина

ПМ. Опилить выступ для защелки магазина (см. рис. 31) так, чтобы вертикальная качка магазина в рукоятке пистолета была от 0,1 до 0,9 мм.

3. Очередной патрон выскакивает из магазина или не подается из магазина в патронник

Патроны в снаряженном магазине должны энергично подаваться подавателем вверх до упора в верхние загнутые края боковых стенок коробки магазина и удерживаться ими от выскакивания; патрон при движении затвора вперед должен продвигаться досылателем (*7* на рис. 62) затвора в патронник без задержек и перекосов.

Для проверки подачи патронов в патронник снарядить магазин двадцатью проверочными патронами, вставить магазин в рукоятку пистолета и действием затвора по очереди вводить патроны в патронник.

Причины неисправности:

См. пп. 2, 5 «а», «б» главы пятой и п. 1 «в» настоящей главы.

4. Ущемление патрона между стойкой (*4* на рис. 62) рамки и затвором или утыкание патрона в стойку рамки при стрельбе из пистолета

Причины неисправности:

а) Отсутствие вертикальной качки магазина в рукоятке пистолета

Вертикальная качка магазина в рукоятке пистолета должна быть не менее 0,1 мм.

ПМ. Опилить выступ на коробке магазина (см. рис. 31) так, чтобы вертикальная качка магазина была от 0,1 до 0,9 мм.

б) Смятие или изгиб верхних загнутых краев боковых стенок коробки магазина

См. п. 2 «б» главы пятой.

в) Ослабление пружины подавателя

ПМ. Заменить пружину подавателя (см. главу пятую, п. 5 «а»).

Если неисправность не устраняется указанными выше способами, заменить магазин и проверить:

— доходит ли затвор до крайнего переднего положения (см. главу пятую, п. 2);

— освобождается ли затвор затворной задержкой (см. главу пятую, п. 3);

— задерживается ли затвор затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине (см. главу пятую, п. 5);

— возвращается ли спусковой крючок в исходное положение (см. главу шестую, п. 3);

— не туго ли вставляется магазин в рукоятку пистолета и не туго ли вынимается из нее (см. п. 1 настоящей главы);

— удерживается ли магазин в рукоятке пистолета (см. п. 2 настоящей главы);

— подается ли очередной патрон из магазина в патронник (см. п. 3 настоящей главы);

— имеется ли вертикальная качка магазина в рукоятке пистолета (см. п. 4 «а» настоящей главы);

— не затруднительно ли наполняется магазин патронами (см. п. 5 настоящей главы).

5. Затруднительно наполняется магазин патронами

При снаряжении магазина двадцатью патронами все патроны должны свободно входить в магазин.

Причины неисправности:

См. пп. 2 «б» и 5 «б» главы пятой.

6. Крышка магазина не удерживается на коробке магазина

Крышка магазина должна прочно удерживаться на коробке магазина нижним отогнутым концом пружины подавателя и не отделяться от коробки магазина при нажатии на крышку пальцем руки.

Причины неисправности:

а) Изгиб отогнутого конца пружины подавателя

ПМ. Выправить отогнутый конец пружины (рис. 33).

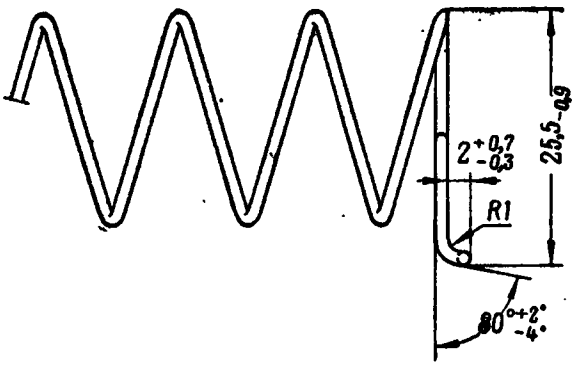


Рис. 33. Правка отогнутого конца пружины подавателя

б) Ослабление или излом пружины подавателя

ПМ. Заменить пружину подавателя (см. главу пятую, п. 5 «а»).

ГЛАВА ВОСЬМАЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ КОБУРЫ

1. Крышка кобуры не удерживается в закрытом положении

При вставленном в кобуру пистолете крышка кобуры не должна открываться без нажатия на защелку крышки.

Причины неисправности:

а) Осадка или излом защелки (*37* на рис. 62) крышки

ПМ. Заменить защелку крышки и проверить:

— имеется ли зазор между торцами корпуса (*41* на рис. 62) и крышки (*35* на рис. 62) кобуры при закрытом положении крышки; зазор между торцами корпуса и крышки кобуры должен быть не менее 0,1 мм; при зазоре менее 0,1 мм опилить передние грани зацепов (*32* на рис. 62) защелки крышки (рис. 34);

— не препятствуют ли зацепы защелки крышки закрыванию корпуса кобуры крышкой при вставленном в кобуру пистолете; если зацепы защелки препятствуют, опилить бо-

ковые грани зацепов защелки, сняв минимально необходимый слой металла (см. рис. 34).

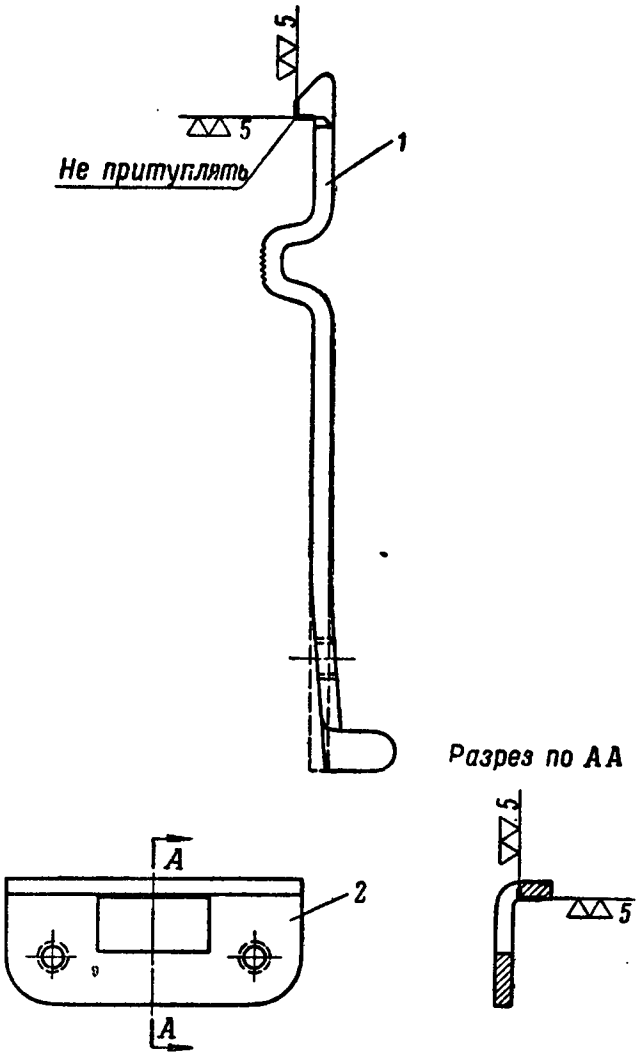


Рис. 34. Опиловка зацепов защелки крышки и зацепа крышки:
1 — защелка крышки; *2* — зацеп крышки

Если нет запасной защелки крышки, изготовить новую (рис. 35).

б) Зацепы защелки крышки не заходят за зацеп (*31* на рис. 62) крышки вследствие забоин на торце корпуса кобуры или крышки

ПМ. Зачистить напильником торец корпуса кобуры или крышки так, чтобы зазор между торцом корпуса кобуры и торцом крышки был не менее 0,1 мм.

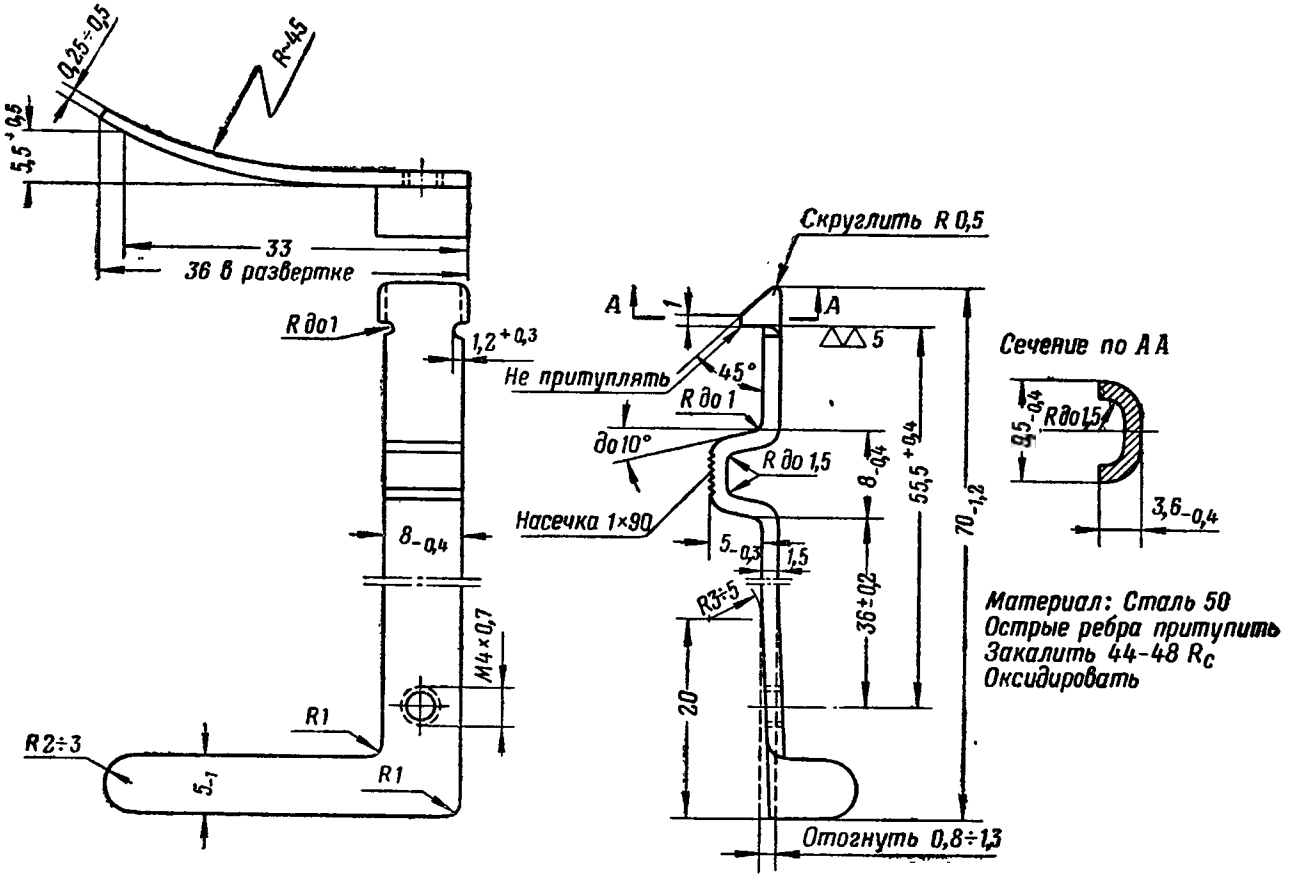


Рис. 35. Защелка крышки

в) Скругление или смятие зацепов защелки или зацепа крышки

ПМ. Зачистить зацепы защелки крышки или зацеп крышки (см. рис. 34) надфилем, сняв минимально необходимый слой металла.

2. Неэнергично действует пружина петли

При нажатии до отказа на защелку крышка кобуры должна энергично открываться под действием пружины петли (как без пистолета, так и при вложенном в кобуру пистолете).

Причина неисправности:

Осадка или излом пружины петли

ПМ. Заменить пружину петли.

3. Неэнергично действует пресс

При закрытой крышке пресс (*33* на рис. 62) должен прижимать пистолет в крайнее переднее положение.

Причина неисправности:

Ослабление или излом пресса

ПМ. Заменить пресс. Если нет запасного пресса, изготовить новый (рис. 36).

4. Протирка не вставляется в корпус кобуры

Протирка должна без особых усилий вставляться в корпус кобуры.

Причина неисправности:

Изгиб отогнутого конца (*40* на рис. 62) защелки крышки

ПМ. Выправить отогнутый конец защелки крышки (см рис. 35).

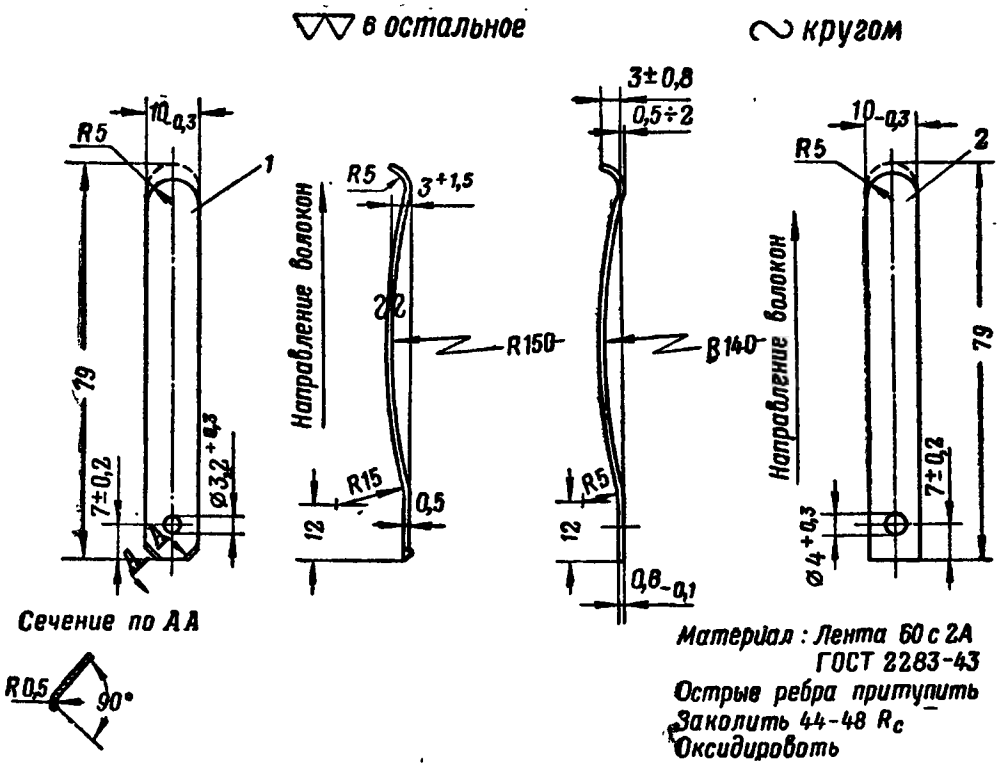


Рис. 36. Прессы:

1 — пресс для пистолетов первых годов изготовления; *2* — пресс для пистолетов последних годов изготовления

5. Протирка не удерживается в корпусе кобуры

При стрельбе протирка должна надежно удерживаться в гнезде корпуса кобуры.

Причины неисправности:

а) Осадка или излом отогнутого конца (*40* на рис. 62) защелки крышки

ПМ. Заменить защелку крышки (см. п. 1 «а» настоящей главы).

б) Осадка или излом пружины протирки (в пистолетах первых годов изготовления)

ПМ. Заменить пружину протирки.

Если нет запасной пружины протирки, изготовить новую (рис. 37).

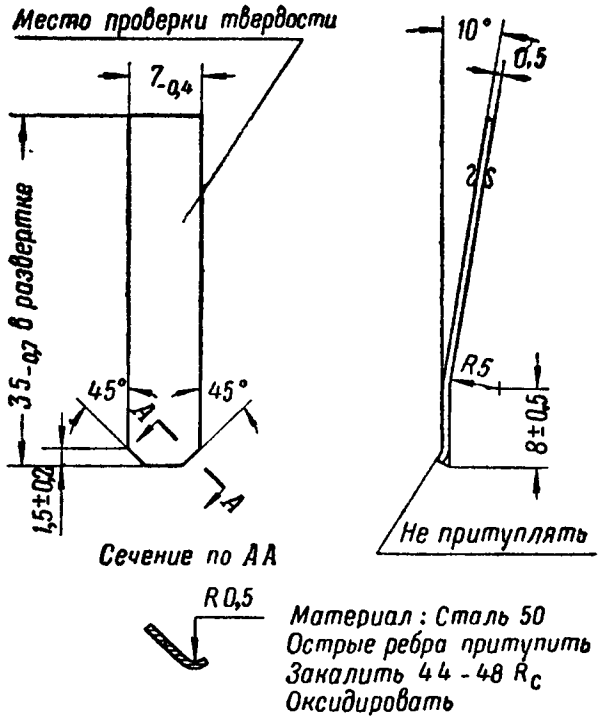


Рис. 37. Пружина протирки

6. Пистолет не удерживается на кобуре

Пистолет не должен отделяться от кобуры без нажатия на защелку (*45* на рис. 62) приклада.

Причина неисправности:

Скругление или смятие нижней грани выемки (*27* на рис. 62) для зуба защелки приклада на задней стенке основания рукоятки пистолета или зуба защелки приклада

ПМ. Зачистить нижнюю грань выемки для зуба защелки приклада на задней стенке основания рукоятки пистолета или зуб защелки приклада надфилем или шабером (рис. 38), сняв минимально необходимый слой металла.

7. Пистолет туго присоединяется к кобуре

Пистолет должен от руки без больших усилий присоединяться к кобуре и отделяться от нее.

Причина неисправности:

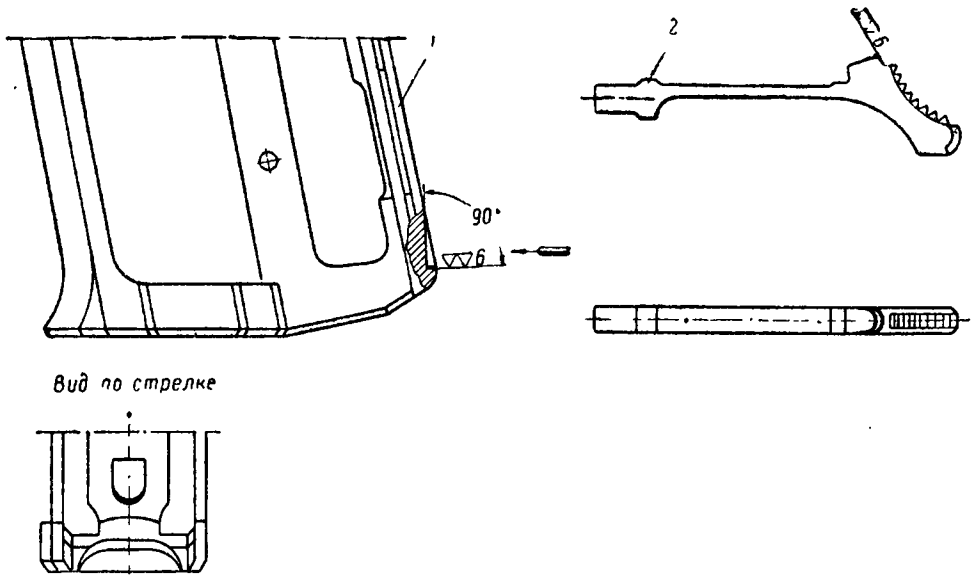


Рис. 38. Зачистка зуба защелки приклада и выемки для него на основании рукоятки пистолета:
1 — основание рукоятки пистолета; *2* — защелка приклада

Забоины в пазах наконечника (*44* на рис. 62) или на выступах основания рукоятки рамки

ПМ. Зачистить приподнятый металл надфилем или шабером.

8. Качка наконечника

Качка наконечника (*44* на рис. 62), ощутимая пальцем руки, не допускается.

Винт (*42* на рис. 62) наконечника, ввинченный в гнездо наконечника до отказа, не должен провертываться.

Причины неисправности:

а) Недовинчен винт наконечника

Довернуть винт наконечника длинной отверткой.

б) Срыв или износ резьбы в гнезде наконечника

ПМ. Заменить наконечник (карта 3).

в) Срыв или износ резьбы винта наконечника

ПМ. Заменить винт наконечника.

ДАРМ. Если нет запасного винта наконечника, изготовить новый (рис. 39).

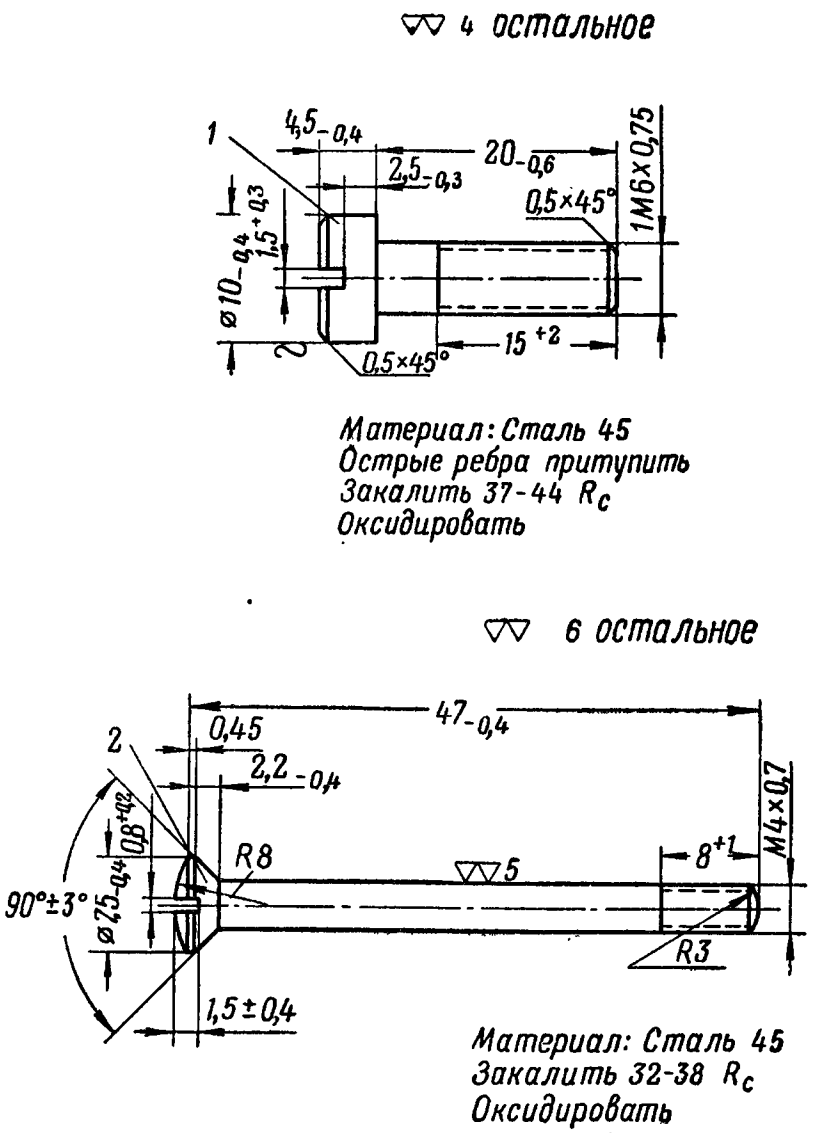


Рис. 39. Винты наконечника:
1 — винт наконечника пистолетов последних годов изготовления;
2 — винт наконечника пистолетов первых годов изготовления

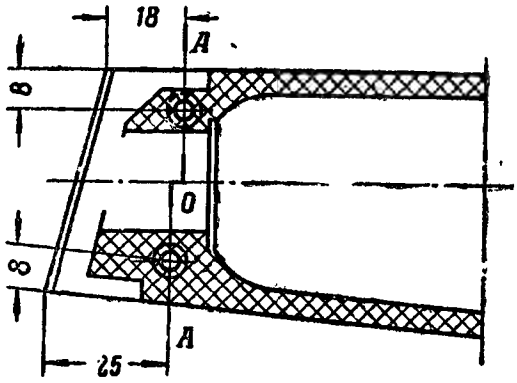
г) Смятие или усыхание переднего конца деревянного корпуса кобуры (в пистолетах первых годов изготовления)

ПМ. Отделить наконечник от корпуса кобуры и пригнать его к корпусу без качки (карта 4).

д) Трещина переднего конца корпуса кобуры

Трещина переднего конца корпуса кобуры не допускается.

ПМ. Подготовить передний конец корпуса кобуры под постановку заклепок (рис. 40), отрубить от стальной или латунной проволоки ⌀ 3 мм две шпильки длиной 27 мм



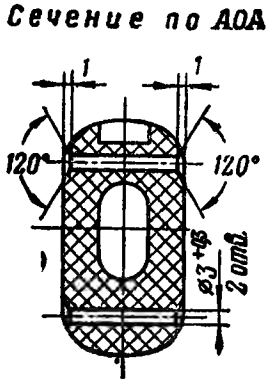


Рис. 40. Постановка заклепок в корпус кобуры

каждая, вставить шпильки в отверстия, расклепать концы шпилек и зачистить их заподлицо с поверхностью корпуса кобуры.

9. Скрошенность лезвия ручки протирки

ПМ. Зачистить лезвие ручки (рис. 41) до устранения скрошенности.

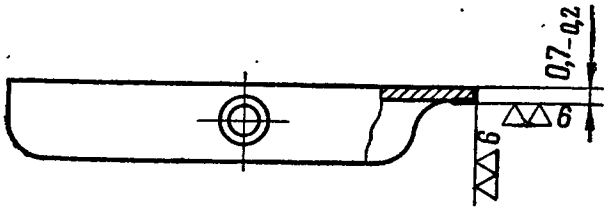


Рис. 41. Зачистка лезвия ручки протирки

10. Повреждения деревянной кобуры

Повреждения кобуры (трещины, сколы и пробоины, нарушающие ее прочность, а также значительные вмятины, обезображивающие внешний вид кобуры) не допускаются. Несквозные трещины стенок корпуса кобуры длиной до 15 мм допускаются без ремонта.

Для приготовления вклеек (пробок) могут быть использованы бракованные (негодные) ложи и приклады винтовок, карабинов и пулеметов или дерево той же породы, из которой изготовлен корпус кобуры.

Способы крепления вклеек и их размеры должны соответствовать указаниям настоящего Руководства.

После постановки вклеек и просушки корпуса кобуры при комнатной температуре в течение 24 час. вклейки обработать по форме и контуру корпуса кобуры.

Примечания: 1. Длина выреза в корпусе кобуры для вклейки, а также длина вклейки выбираются в зависимости от величины трещины или скола и должны быть в пределах, указанных на рисунке.

2. Допускается постановка в корпус кобуры вклеек в любом месте по аналогии с вклейками, предусмотренными настоящим Руководством; общее количество вклеек в корпусе кобуры не ограничивается.

3. На корпусе кобуры допускаются сколы кромок стенок вырезов для ушков наконечника, при этом места сколов кромок должны быть зачищены, олифованы и лакированы.

В деревянной кобуре встречаются следующие наиболее характерные повреждения:

а) Трещины или сколы передней части корпуса (*41* на рис. 62) кобуры у наконечника (*44* на рис. 62)

ПМ. Разделать пазы для вклеек, изготовить вклейки, вставить их на клею в пазы и обработать (рис. 42).

б) Трещина или скол верхней или нижней стенки корпуса кобуры

ПМ. Разделать паз для вклейки, изготовить вклейку, вставить ее на клею в паз и обработать (см. рис. 42).

в) Трещина боковой стенки корпуса кобуры

ПМ. При трещине боковой стенки корпуса кобуры на длине до 50 мм разделать пазы для вклеек, изготовить вклейки, вставить их на клею в пазы и обработать (см. рис. 42).

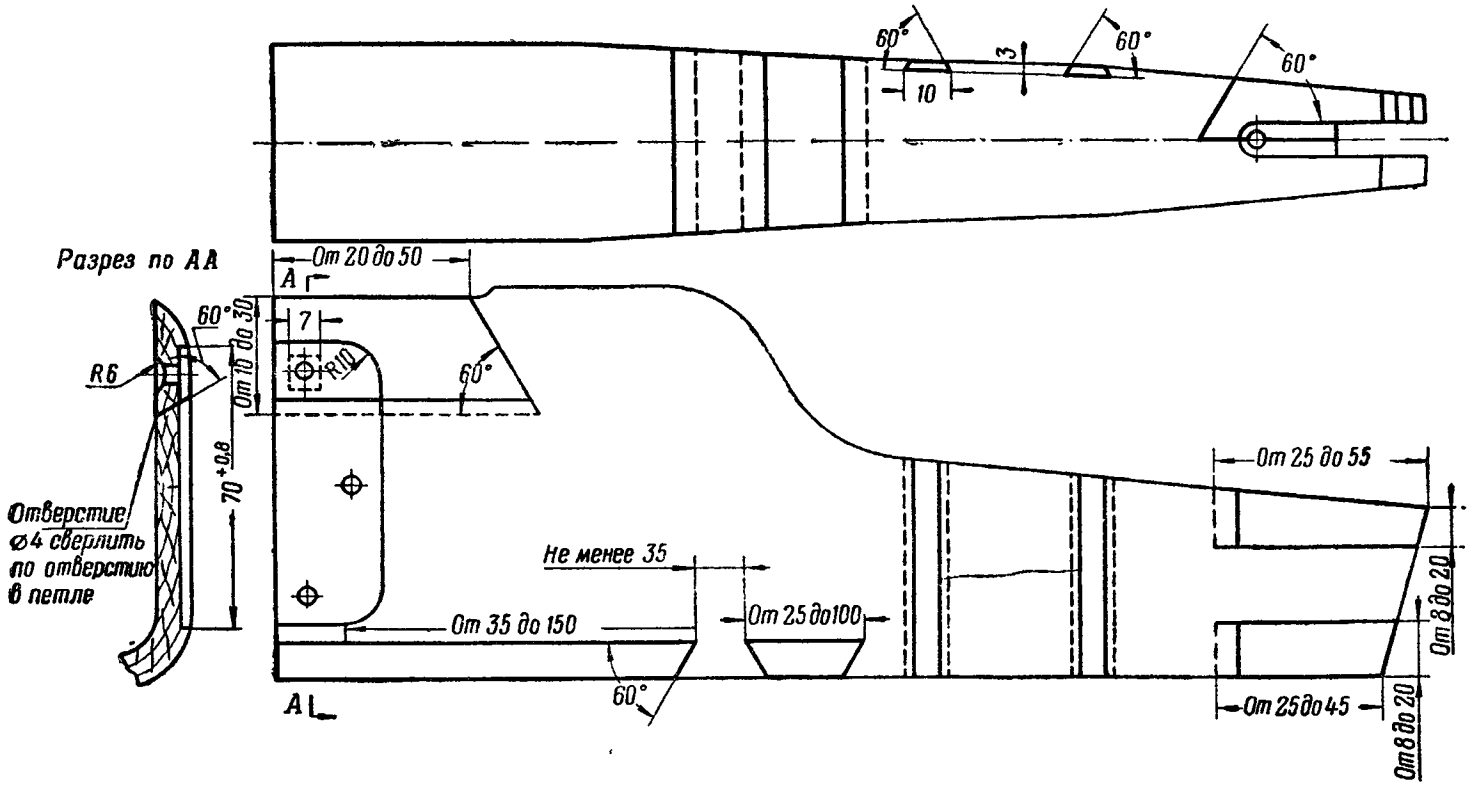


Рис. 42. Постановка вклеек в корпус кобуры

г) Трещина или скол заднего конца боковой стенки корпуса кобуры

ПМ. Разделать паз для вклейки, изготовить вклейку, вставить ее на клею в паз и обработать (см. рис. 42).

д) Трещина крышки (*35* на рис. 62) кобуры

ДАРМ. Просверлить в крышке два отверстия (рис. 43),

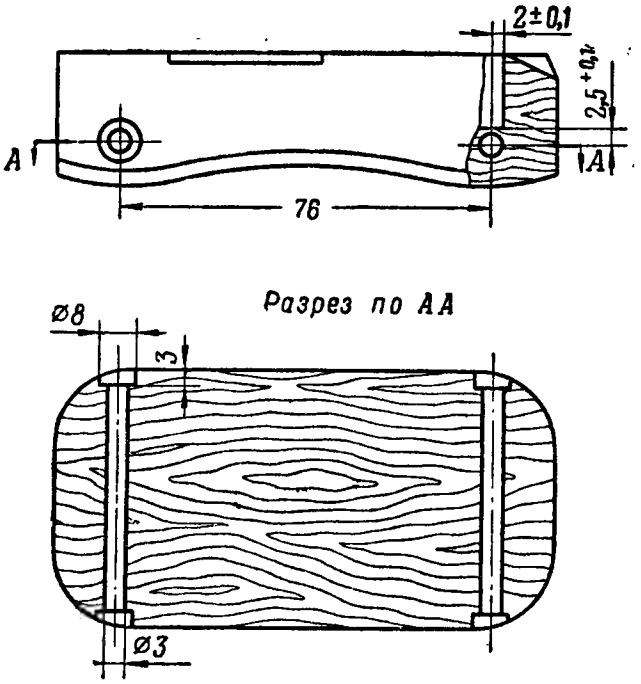


Рис. 43. Подготовка крышки для постановки стяжных винтов

изготовить два стяжных винта и четыре гайки (рис. 44), вставить стяжные винты в отверстия и скрепить гайками (рис. 45).

При невозможности или нецелесообразности восстановления кобуры вклейками заменить кобуру новой согласно технологической карте 3.

При поломках крышки заменить крышку.

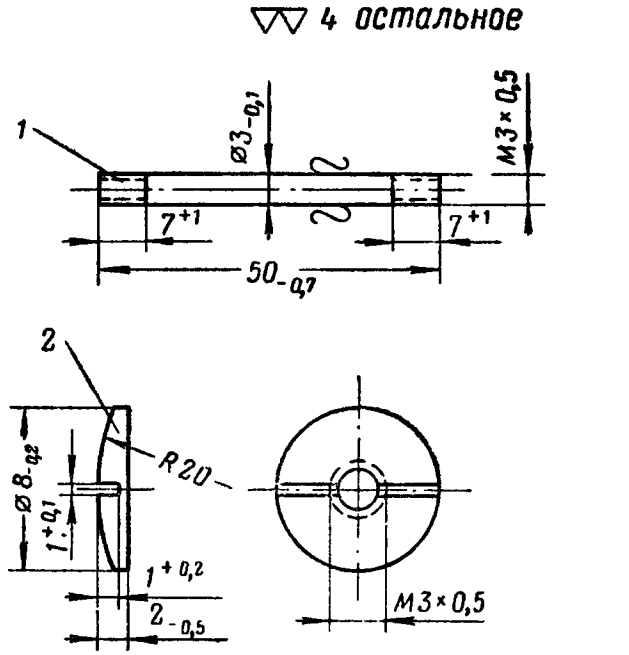


Рис. 44. Стяжной винт с гайкой:
1 — стяжной винт; *2* — гайка стяжного винта

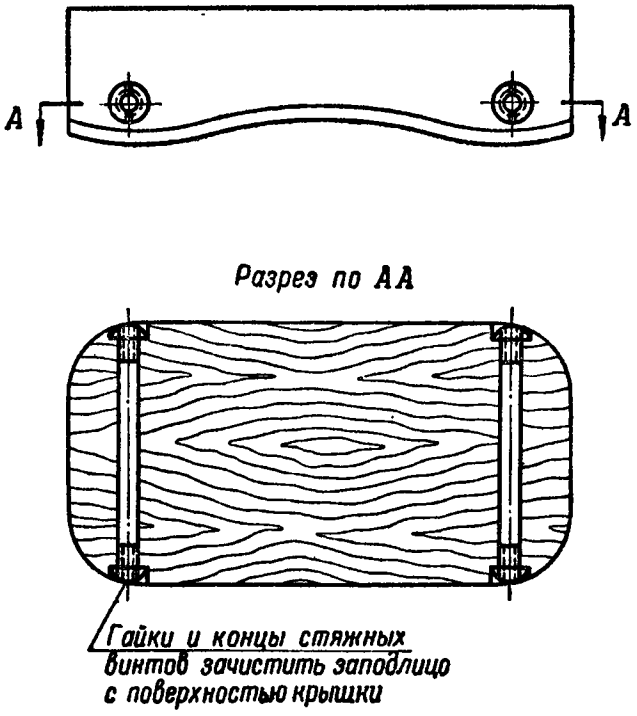


Рис. 45. Постановка стяжных винтов в крышку кобуры

ЧАСТЬ ВТОРАЯ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

КАРТА 1

ЗАМЕНА СТВОЛА

1. Выбить при помощи выколотки штифт (*3* на рис. 62) ствола.

2. Отделить ствол от рамки при помощи специального вкладыша (приложение 1, рис. 60), для чего вставить вкладыш в окно под стойкой (*4* на рис. 62) рамки и, уложив вкладыш на губки тисков, ударами деревянного или латунного молотка сдвинуть ствол назад.

При отделении ствола с раздутием предварительно отрезать раздутую часть ствола.

Если вследствие раздутия ствола затвор не отделяется от рамки, то необходимо:

— отвести затвор назад до раздутия;

— отрезать дульную часть ствола до раздутия, оставив выступание ствола из затвора в пределах 1—1,5 мм;

— рассверлить ствол на диаметр 12 мм на участке раздутия;

— обжать рассверленную часть ствола до свободного отделения затвора;

— отделить затвор от рамки.

3. Подобрать новый ствол для посадки в стойке рамки без качки, вставить его в отверстие стойки рамки так, чтобы скос на заднем конце патронника был внизу (рис. 46) и надеть на дульную часть ствола втулку (приложение 1, рис. 61); зажать рамку со стволом и втулкой в тисках с медными прокладками так, чтобы одна губка тисков упира-

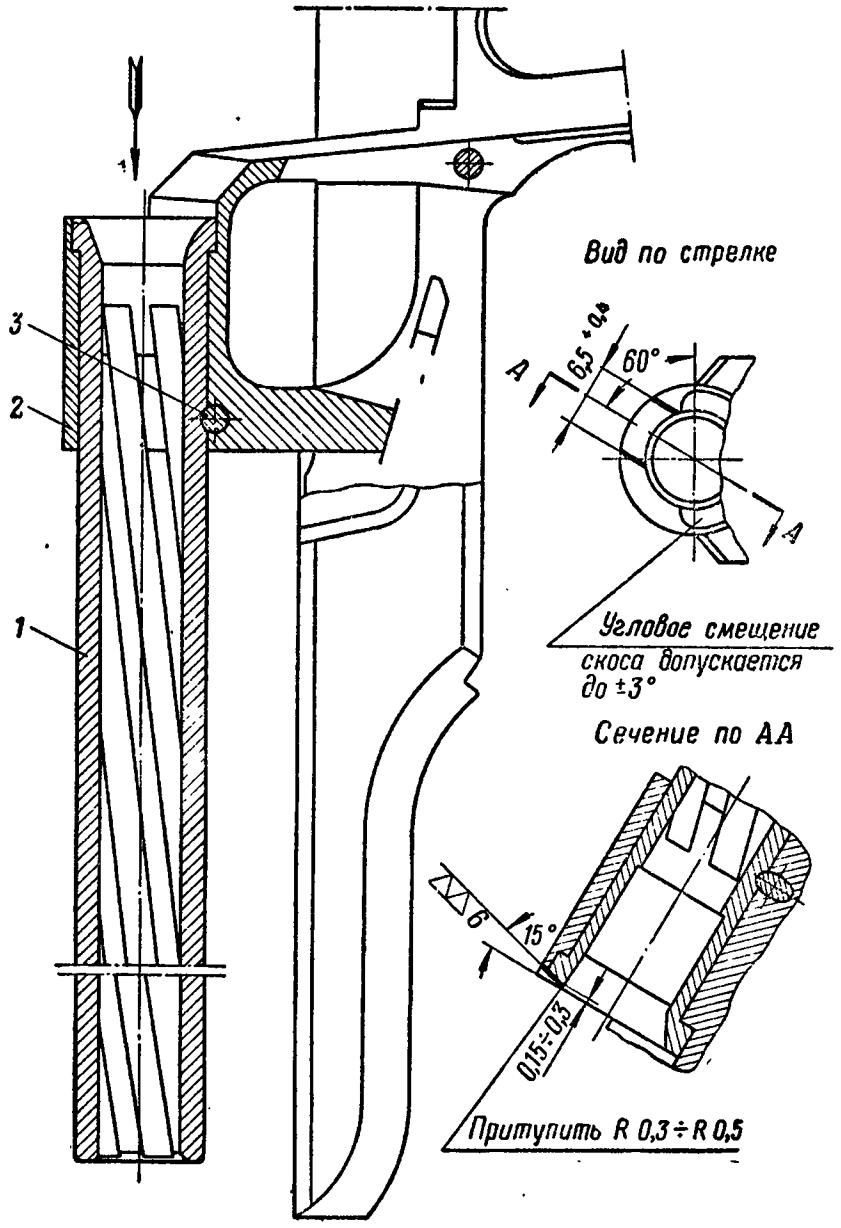


Рис. 46. Постановка ствола в рамку:
1 — ствол; *2* — рамка; *3* — штифт ствола

лась в торец втулки, а вторая — в задний срез ствола, и, сжимая тиски, дослать ствол до отказа вперед (запрессовать в стойку рамки); при этом выступание заднего торца ствола над стойкой рамки допускается не более 0,1 мм.

При отсутствии тисков с расхождением губок более 145 мм запрессовать ствол в рамку молотком при помощи латунного или медного гнетка и вкладыша.

4. Просверлить сверлом диаметром 2,9 мм отверстие для штифта в стволе через отверстие в стойке рамки, развернуть отверстие разверткой 3 мм, запрессовать штифт ствола и раскернить его концы.

5. Выпилить надфилем вырез для выбрасывателя на заднем торце ствола по вырезу на стойке рамки (см. рис. 46), при этом зазор между дном выреза и торцом выбрасывателя при затворе, досланном в крайнее переднее положение, должен быть не менее 0,1 мм.

КАРТА 2

ЗАМЕНА РАЗОБЩИТЕЛЯ

1. Подобрать разобщитель к рамке так, чтобы он свободно входил в цапфенное гнездо рамки и вращался в нем; при постановке в пистолет первых годов изготовления,

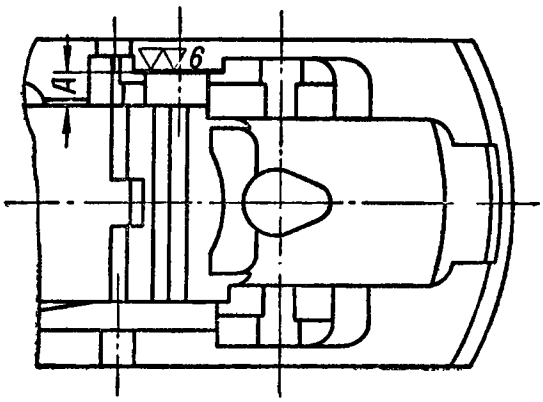


Рис. 47. Опиловка правого цапфенного выступа на рамке

имеющий толщину рамки (размер «А» на рис. 47) $2{,}6^{-0{,}06}_{-0{,}18}$ мм, разобщителя последних годов изготовления, имеющего размер цапфы (размер «Б» на рис. 24) $2{,}4^{+0{,}12}$ мм, опилить правый цапфенный выступ на рамке на размер $A = 2{,}4^{-0{,}1}_{-0{,}2}$ мм (рис. 47).

2. Проверить, свободно ли проходит выступ разобщителя в вырезе для него на среднем пере шептала при курке, поставленном на предохранительный взвод; при затирании выступа разобщителя о переднюю стенку выреза для него на среднем пере шептала зачистить переднюю грань выступа разобщителя (см. рис. 24), сняв минимально необходимый слой металла.

3. Проверить, поднимается ли разобщитель вверх из утопленного положения (см. главу шестую, п. 4). Если разобщитель не поднимается вверх вследствие трения о рамку, зачистить разобщитель и рамку в местах трения.

4. Проверить, перекрывает ли шептало боевой взвод по высоте полностью (проверять при снятых затворе и передающем рычаге, а также отжатом до отказа назад спусковом крючке и утопленном разобщителе) и становится ли курок на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа (см. главу шестую, п. 2).

Если шептало не полностью перекрывает боевой взвод курка, или курок не становится на боевой взвод, или не удерживается на нем, опилить верхнюю грань выступа разобщителя (см. рис. 24), сняв минимально необходимый слой металла.

5. Проверить, не спускается ли курок с боевого взвода при затворе, не дошедшем до крайнего переднего положения на 2,5 мм.

Для проверки отделить от пистолета возвратную пружину, поставить переводчик на автоматический огонь и курок на боевой взвод, отвести затвор назад так, чтобы его задний обрез выступал на 2,5 мм над задним обрезом рамки, нажать на спусковой крючок до отказа назад, а затем нажать на замедлитель снизу вверх, при этом не должно происходить спуска курка с боевого взвода как при нажатии на спусковой крючок, так и при нажатии на замедлитель.

Если курок спускается с боевого взвода, опилить верхнюю грань выступа разобщителя (см. рис. 24) до устранения неисправности.

6. Проверить, нет ли раннего или позднего срыва курка с отогнутого конца тяги (см. главу шестую, п 9).

При раннем срыве курка опилить нижний конец разобщителя (см. рис. 24), при позднем срыве курка заменить разобщитель.

7. Проверить, нет ли раннего спуска курка с боевого взвода. Для проверки поставить переводчик на одиночный огонь, вставить проверочный патрон в патронник и поставить курок на боевой взвод; придерживая курок большим пальцем левой руки, указательным пальцем правой руки медленно нажимать на хвост спускового крючка назад до момента спуска курка с боевого взвода и отпустить курок; курок должен энергично пойти вперед, не ударяя своим выступом (*26* на рис. 62) для стрельбы самовзводом по отогнутому концу (*21* на рис. 62) тяги; при ударе выступа курка по отогнутому концу тяги опилить переднюю грань выступа разобщителя (см. рис. 24), сняв минимально необходимый слой металла.

8. Проверить, не мал ли зазор между спусковым крючком и спусковой скобой в момент спуска курка с боевого взвода (см. главу шестую, п. 5).

9. Проверить, не упирается ли тяга в выступ замедлителя (см. главу шестую, п. 19).

10. Проверить, спускается ли курок с боевого взвода при переводчике, поставленном на автоматический огонь (см. главу шестую, п. 20), и при переводчике, поставленном на одиночный огонь (см. главу шестую, п. 5); при этом проверку производить при затворе, не дошедшем до крайнего переднего положения на 1 мм.

11. Проверить, не затирает ли курок при вращении о нижнее перо шептала при отжатом до отказа назад спусковом крючке; при затирании курка о нижнее перо шептала опилить нижнее перо шептала (см. рис. 12) до устранения затирания.

КАРТА 3

ЗАМЕНА КОБУРЫ

1. Проверить, не туго ли присоединяется наконечник кобуры к пистолету; при тугом присоединении опилить нижние выступы наконечника (рис. 48) до обеспечения легкого присоединения кобуры к пистолету и ее отделения.

2. Проверить, заскакивает ли зуб защелки в выемку для него на основании рукоятки пистолета; если зуб не заскакивает в выемку на основании рукоятки, опилить верхние закругленные концы наконечника (см. рис. 48) так, чтобы вертикальное перемещение наконечника на рамке было не более 1 мм.

3. Набить при помощи клейм (приложение 1) на верхнем ушке наконечника пластмассовой кобуры номер, соответствующий номеру пистолета, для чего отделить наконечник от кобуры.

После нанесения номера присоединить наконечник к корпусу кобуры, вставить в корпус кобуры шайбу (*43* на рис. 62) и ввинтить до отказа винт наконечника.

4. Подгонку деревянной кобуры производить аналогично описанной выше, за исключением нанесения номера, который ставится на верхней части корпуса кобуры.

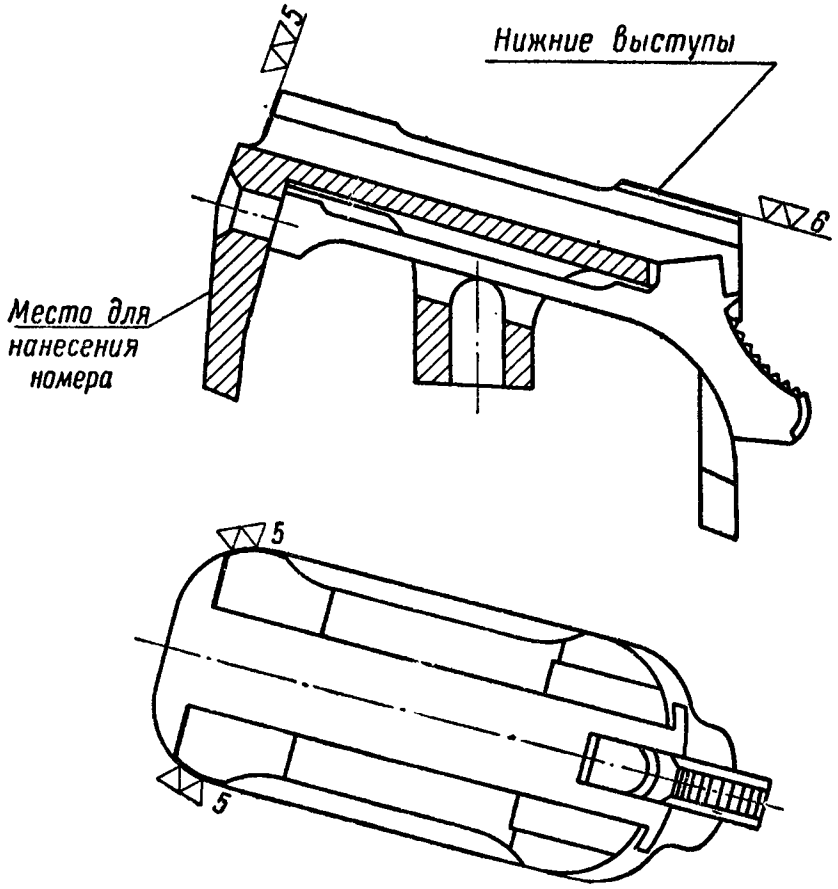


Рис. 48. Опиловка наконечника

5. При замене только наконечника или корпуса кобуры пригнать наконечник к корпусу кобуры, как указано на рис. 49; при необходимости допускается опиловка напильником корпуса кобуры.

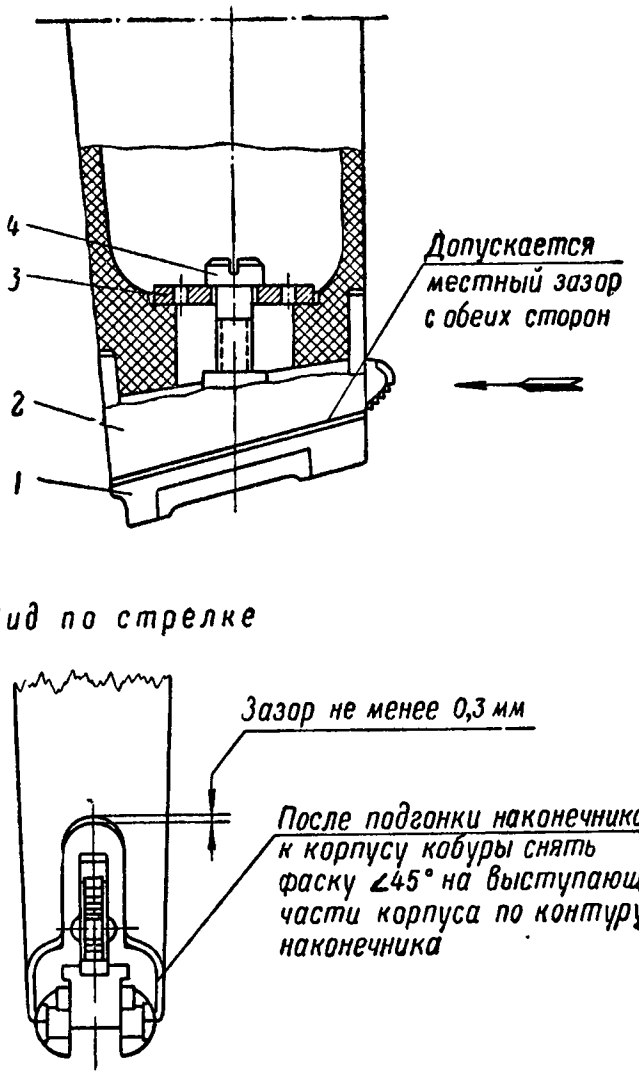


Рис. 49. Подгонка наконечника к корпусу кобуры:

1 — наконечник; *2* — корпус кобуры; *3* — шайба; *4* — винт наконечника

КАРТА 4

ПРИГОНКА НАКОНЕЧНИКА К ДЕРЕВЯННОМУ КОРПУСУ КОБУРЫ

1. Зачистить передний торец корпуса кобуры так, чтобы наконечник туго входил в корпус кобуры и опирался на передний торец корпуса кобуры одновременно обоими заплечиками, при этом площадь прилегания заплечиков к торцу корпуса кобуры должна быть не менее 50% опорной поверх-

ности каждого заплечика, что проверяется по отпечатку сурика. Качка наконечника на корпусе кобуры не допускается.

При необходимости допускается углубление и удлинение пазов для ушков наконечника в корпусе кобуры (рис. 50).

2. При несовпадении отверстий для винта в ушках наконечника с отверстием в корпусе кобуры рассверлить отвер-

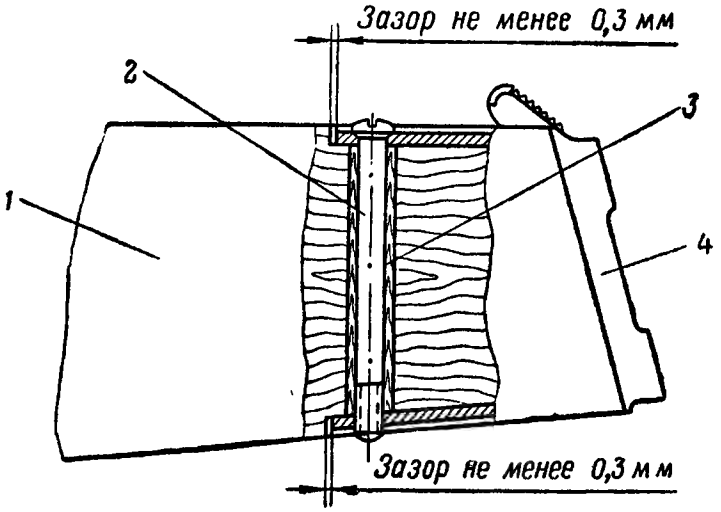


Рис. 50. Подгонка наконечника к деревянному корпусу кобуры:

1 — корпус кобуры; *2* — винт наконечника; *3* — пробка; *4* — наконечник

стие в корпусе кобуры на диаметр 10 мм для постановки пробки; изготовить пробку и поставить ее на клею в рассверленное отверстие; обработать концы пробки заподлицо с дном вырезов для ушков наконечника; вставить наконечник в корпус кобуры и просверлить в корпусе кобуры отверстие ϕ 4 мм для винта наконечника по отверстиям в ушках наконечника (см. рис. 50).

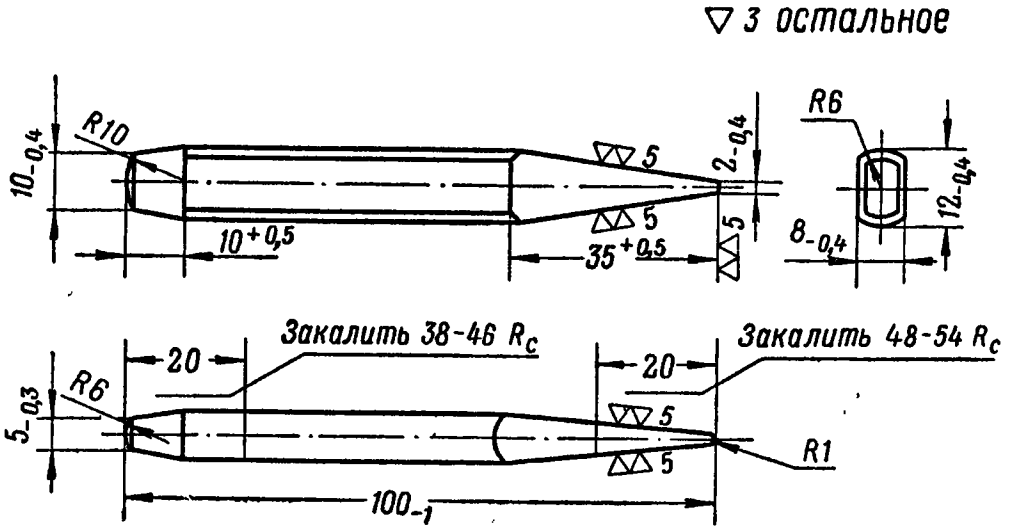
3. Вставить винт наконечника в отверстие для него и ввинтить его в наконечник до отказа.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ВЕДОМОСТЬ

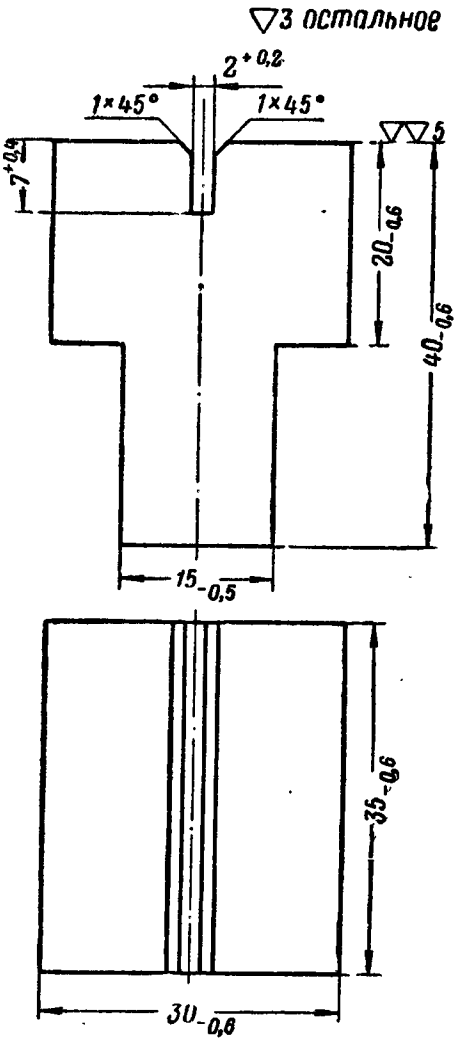
ИНСТРУМЕНТОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ РЕМОНТА ПИСТОЛЕТА И КОНТРОЛЯ ОТРЕМОНТИРОВАННЫХ ПИСТОЛЕТОВ

№ по пор.	Наименование инструмента или приспособления	№ рисунка	Примечание
1	Гнеток для зачеканки рисок на мушке	51	
2	Подставка для мушки	52	
3	Гнеток для раздачи лапки мушки	53	
4	Оправка для правки коробки магазина	54	
5	Шаблон для проверки расстояния между дном чашечки затвора и зацепом выбрасывателя . .	55	
6	Щуп для проверки зазора между спусковым крючком и спусковой скобой	56	
7	Крючок для проверки усилия спуска курка . . .	57	
8	Шаблон для проверки выхода бойка ударника над дном чашечки затвора	58	
9	Оправка для правки выступа на коробке магазина	59	
10	Вкладыш для отделения ствола	60	
11	Втулка для запрессовки ствола	61	
12	Набор клейм (цифр) для клеймения деталей		



Материал: Сталь У8А или У12А
Острые ребра притупить
Закалить
Оксидировать

Рис. 51. Гнеток для зачеканки рисок на мушке



Материал: Сталь 40
Острые ребра притупить
Закалить 38-44 R_C
Оксидировать

Рис. 52. Подставка для мушки

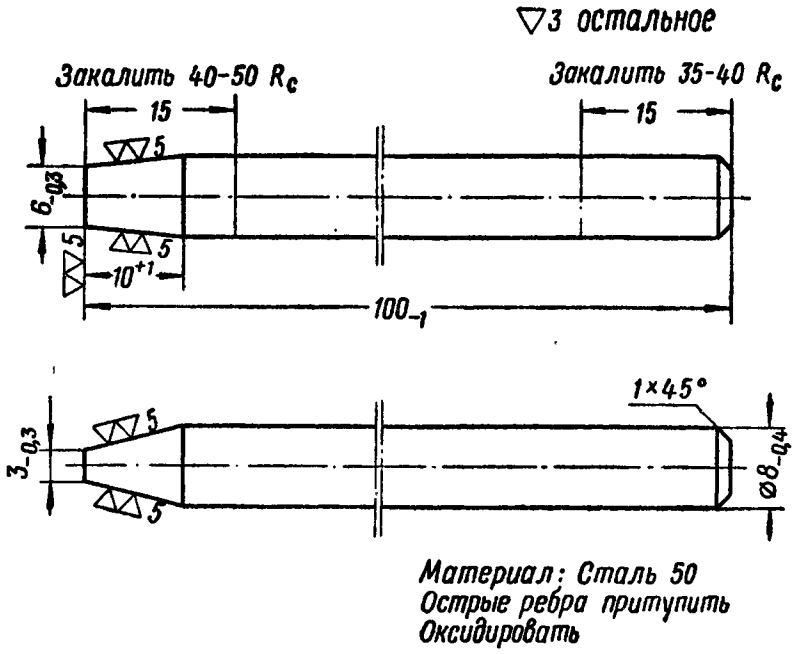


Рис. 53. Гнеток для раздачи лапки мушки

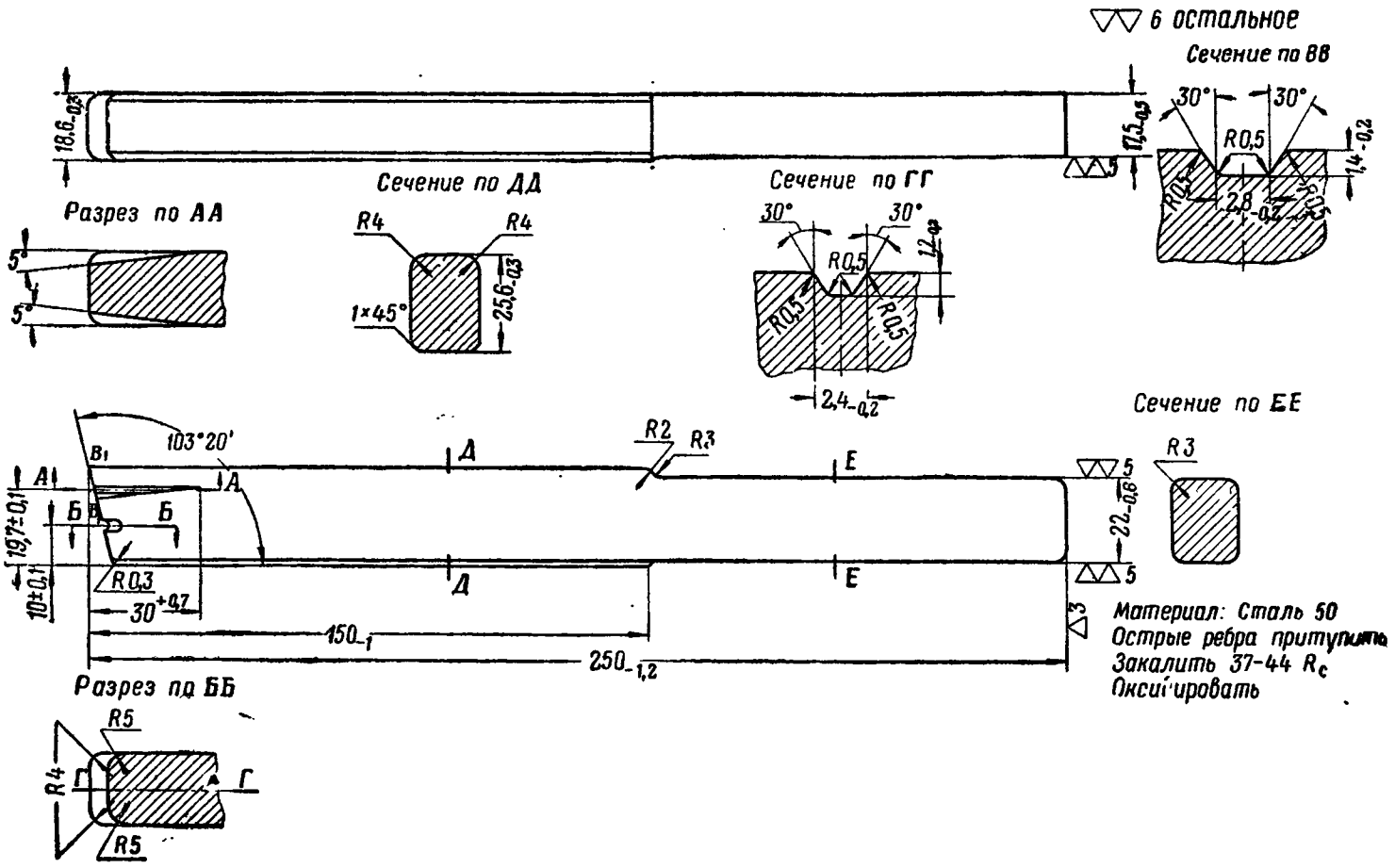
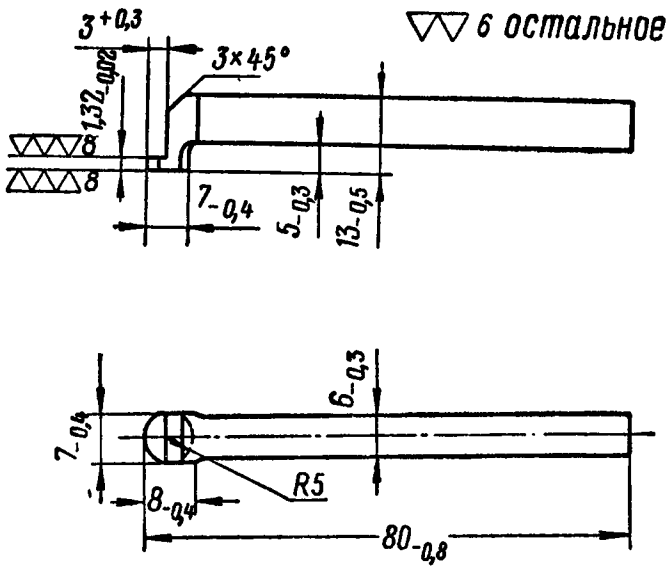
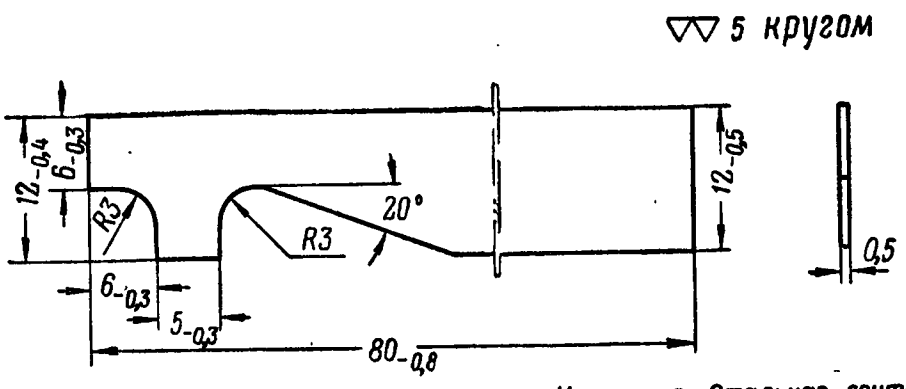


Рис. 54. Оправка для правки коробки магазина



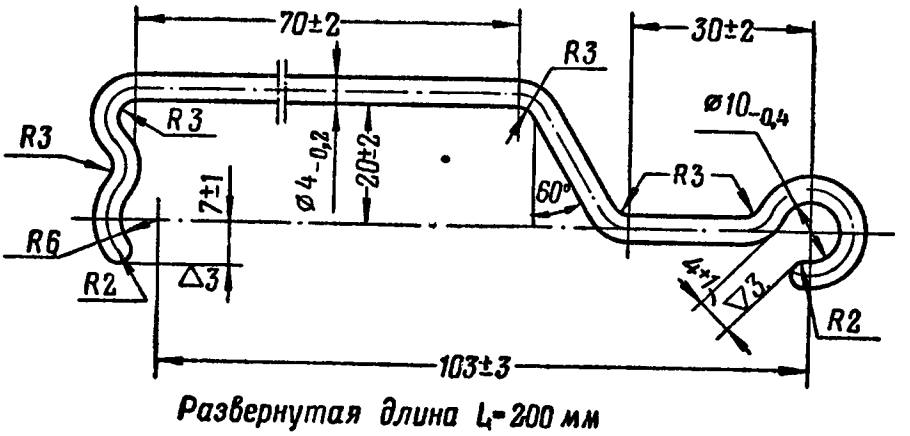
Материал: Сталь 15
Острые ребра притупить
Цементировать
Закалить 55-65 R_C

Рис. 55. Шаблон для проверки расстояния между дном чашечки затвора и зацепом выбрасывателя



Материал: Стальная лента любой марки
Острые ребра притупить

Рис. 56. Шуп для проверки зазора между спусковым крючком и спусковой скобой

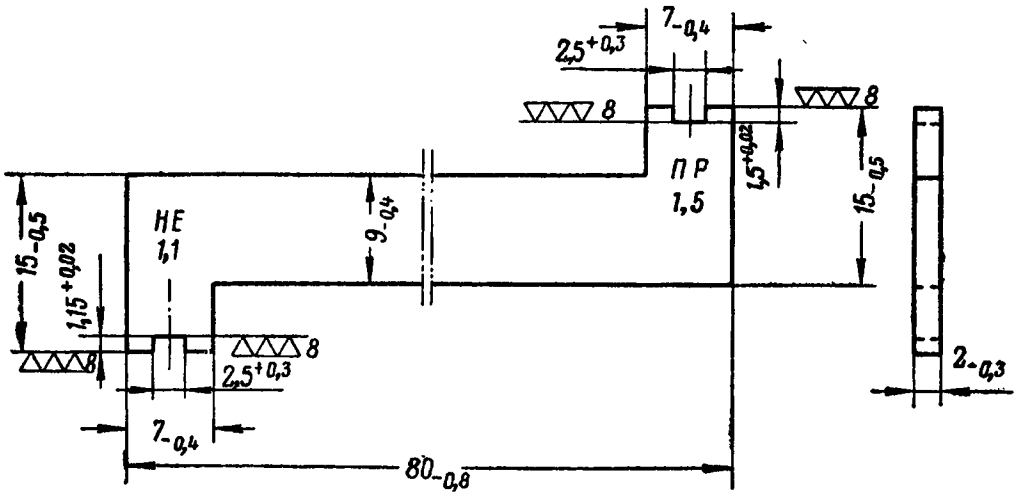


Развернутая длина L=200 мм

Материал: Сталь 40

Рис. 57. Крючок для проверки усилия спуска курка

▽▽ 6 остальное



Материал: Сталь 50
Острые ребра притупить
Закалить 40-50 R_C

Рис. 58. Шаблон для проверки выхода бойка ударника над дном чашечки затвора

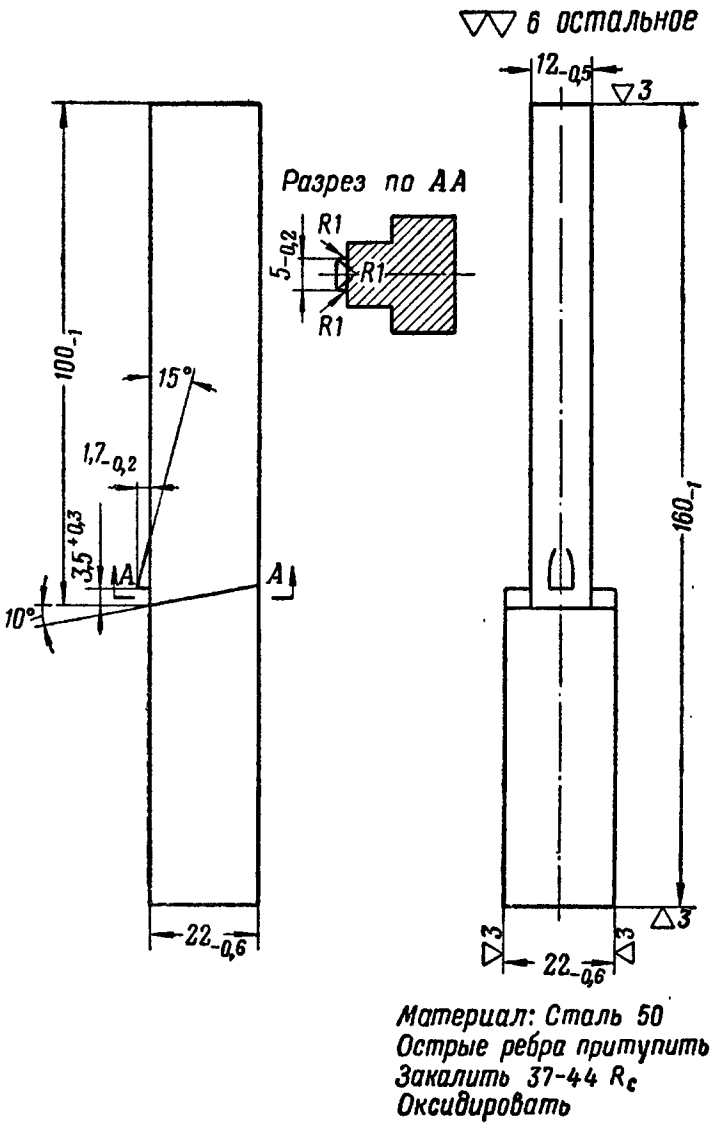
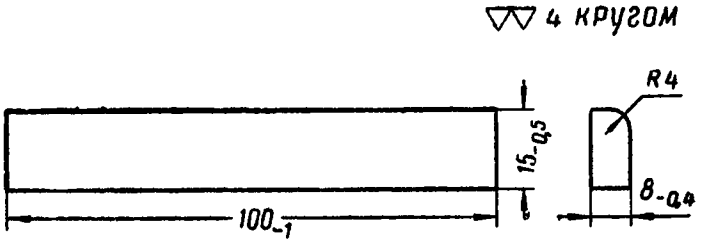
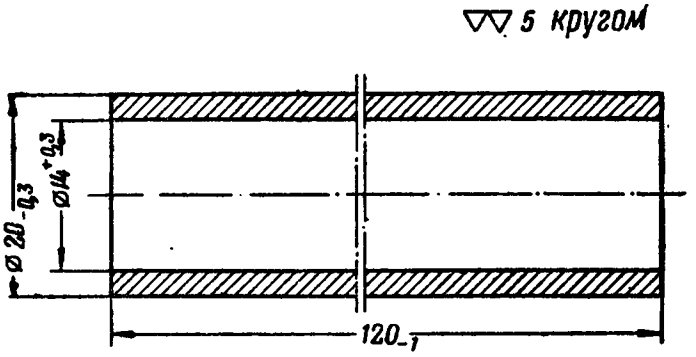


Рис. 59. Оправка для правки выступа на коробке магазина



Материал: Сталь 20-50
Острые ребра притупить
Оксидировать

Рис. 60. Вкладыш для отделения ствола



Материал: Сталь 50
Острые ребра притупить
Закалить 37-44 R_c
Оксидировать

Рис. 61. Втулка для запрессовки ствола

ВЕДОМОСТЬ

ОТЛИЧИЯ НАИМЕНОВАНИЙ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ, ПРИНЯТЫХ В РУКОВОДСТВЕ, ОТ НАИМЕНОВАНИЙ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ, ПРИНЯТЫХ В НАСТАВЛЕНИИ ПО СТРЕЛКОВОМУ ДЕЛУ

№ по пор.	Наименования узлов и деталей, принятые в Руководстве	Наименования узлов и деталей, принятые в Наставлении по стрелковому делу
1	Шептало с пружинами	Шептало с пружиной
2	Переводчик	Переводчик-предохранитель
3	Фиксатор	Фиксатор переводчика-предохранителя
4	Дистанционный барабан	Установочный барабанчик
5	Ось спусковой скобы	Шпилька
6	Штифт ствола	Шпилька
7	Фиксатор спусковой скобы	Стопор
8	Пружина фиксатора скобы	Пружина стопора
9	Цапфа спускового крючка	Штифт спускового крючка
10	Тяга	Спусковая тяга
11	Коробка магазина	Корпус магазина
12	Крышка магазина	Крышка
13	Протирка	Принадлежность (протирка-отвертка)
14	Пружина петли	Спиральная пружина
15	Защелка крышки	Защелка
16	Защелка приклада	Защелка
17	Пресс	Пластинчатая пружина

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ХАРАКТЕРИСТИКА УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ, ВСТРЕЧАЮЩИХСЯ В РУКОВОДСТВЕ

Примеры обозначений	Характеристика обозначений
М3 × 0,5	Метрическая резьба (М) с наружным диаметром 3 мм и шагом 0,5 мм.
37 — 44 R_C	37 - 44 единицы твердости по шкале С прибора Роквелла R_C.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Введение 3

ЧАСТЬ ПЕРВАЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ 9-мм АВТОМАТИЧЕСКОГО ПИСТОЛЕТА СТЕЧКИНА

Общие указания 5

Глава первая **Последовательность и объем проверок при выявлении неисправностей пистолета и контроле отремонтированных пистолетов** 6

Глава вторая. **Устранение общих неисправностей** 9

1. Ржавчина и пороховой нагар на поверхностях деталей, в канале ствола и патроннике . . . . . —
2. Трещины . . . . . —
3. Изгиб деталей . . . . . —
4. Вмятины 10
5. Забоины и намины на деталях . . . . . —
6. Разворот прорезей у винтов . . . . . —
7. Смятие или срыв резьбы . . . . . —
8. Потертость оксидной пленки . . . . . —
9. Несоответствие номера деталей пистолета номеру на рамке . . 11

Глава третья. **Выявление неисправностей и ремонт рамки со стволом, спусковой скобой и щечками** 12

1. Износ канала ствола по полям, скругление или скрошенность углов полей нарезов, следы ржавчины, раковины или сколы хрома в канале ствола . . . . . —
2. Раздутие ствола . . . . . —
3. Изгиб ствола . . . . . —
4. Забоины в патроннике 13
5. Забоины на дульном или заднем срезе ствола . . . . . —
6. Качка ствола в соединении с рамкой . . . . . —
7. Неэнергично действует пружина фиксатора скобы . . . . . —
8. Трещины или излом щечек 15
9. Щечки не удерживаются винтом на основании рукоятки рамки 16
10. Защелка магазина отделяется от рамки 17
11. Излом антабки 18

Стр.

Глава четвертая. **Выявление неисправностей и ремонт прицельных приспособлений** 19
1. Забоины на мушке, на гривке и в прорези прицельной планки . . —
2. Наличие нескольких рисок на мушке или несовпадение риски на мушке с риской на затворе . . . . . —
3. Мушка свободно перемещается в пазу затвора 20
4. Неэнергично действует прицельная планка . . . . . —
5. Ослабление посадки оси дистанционного барабана 21
6. Туго вращается дистанционный барабан 22

Глава пятая. **Выявление неисправностей и ремонт затвора** . . —
1. Недоход затвора в крайнее заднее положение . . . . . —
2. Недоход затвора в крайнее переднее положение . . . . . —
3. Затвор не освобождается затворной задержкой 23
4. Затвор задерживается затворной задержкой при наличии патронов в магазине 24
5. Затвор не задерживается затворной задержкой при отсутствии патронов в магазине 25
6. Неэнергично действует пружина выбрасывателя 27
7. Гильза (патрон) не извлекается из патронника 28
8. Гильза (патрон) не выбрасывается из затвора 29
9. Переводчик не удерживается в приданном положении 30
10. Затруднительно перемещается ударник в затворе 32
11. Боек выступает над дном чашечки затвора при переводчике, поставленном на предохранитель 33
12. Отсутствие или выкрашивание краски в лунках, указывающих положения переводчика („АВТ“, „ОД“ и „ПР“) 35

Глава шестая. **Выявление неисправностей и ремонт ударно-спускового механизма и механизма замедления темпа стрельбы** —
1. Курок не становится на боевой взвод при отпущенном спусковом крючке . . . . . —
2. Курок не становится на боевой взвод при отведении затвора назад до отказа и при отжатом до отказа назад спусковом крючке 40
3. Спусковой крючок не возвращается в исходное положение . . 41
4. Разобщитель не поднимается вверх из утопленного положения 43
5. Курок не спускается с боевого взвода при переводчике, поставленном на одиночный огонь 44
6. Курок туго спускается с боевого взвода 45
7. Курок легко спускается с боевого взвода . . . . . —
8. Курок не поворачивается отогнутым концом тяги 46
9. Ранний или поздний срыв курка с отогнутого конца тяги при нажатии на спусковой крючок до отказа назад 47
10. Курок туго поворачивается отогнутым концом тяги 48
11. Курок не становится на предохранительный взвод (отсутствует „отбой“ курка) 49
12. Курок срывается с предохранительного взвода . . . . . —
13. Курок, поставленный на предохранительный взвод, касается ударника 50
14. Курок взводится при переводчике, поставленном на предохранитель . . . . . —
15. Курок не спускается с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель 51

Стр.

16. Ударник не замыкается переводчиком до срыва курка с боевого взвода при постановке переводчика на предохранитель . . 51
17. Затвор не замыкается с рамкой при переводчике, поставленном на предохранитель 52
18. Осечки . . . . . —
19. Тяга упирается в выступ замедлителя 53
20. Отсутствие автоматического огня (при переводчике, поставленном на автоматический огонь) 54
21. Непроизвольная автоматическая стрельба 55
22. Передающий рычаг не удерживается затворной задержкой . . —
23. Трещина передающего рычага 56

Глава седьмая. **Выявление неисправностей и ремонт магазина** —

1. Магазин туго вставляется в рукоятку пистолета и туго вынимается из нее . . . . . —
2. Магазин не удерживается в рукоятке пистолета 57
3. Очередной патрон выскакивает из магазина или не подается из магазина в патронник 58
4. Ущемление патрона между стойкой рамки и затвором или утыкание патрона в стойку рамки при стрельбе из пистолета . . . —
5. Затруднительно наполняется магазин патронами 59
6. Крышка магазина не удерживается на коробке магазина . . . —

Глава восьмая. **Выявление неисправностей и ремонт кобуры** 60

1. Крышка кобуры не удерживается в закрытом положении . . . —
2. Неэнергично действует пружина петли 63
3. Неэнергично действует пресс . . . . . —
4. Протирка не вставляется в корпус кобуры . . . . . —
5. Протирка не удерживается в корпусе кобуры 64
6. Пистолет не удерживается на кобуре 65
7. Пистолет туго присоединяется к кобуре . . . . . —
8. Качка наконечника 66
9. Скрошенность лезвия ручки протирки 68
10. Повреждения деревянной кобуры 69

ЧАСТЬ ВТОРАЯ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

Карта 1. Замена ствола 73
Карта 2. Замена разобщителя 75
Карта 3. Замена кобуры 77
Карта 4. Пригонка наконечника к деревянному корпусу кобуры . . 79

ПРИЛОЖЕНИЯ

1. Ведомость инструментов и приспособлений для ремонта пистолета и контроля отремонтированных пистолетов 81
2. Ведомость отличия наименований узлов и деталей, принятых в Руководстве, от наименований узлов и деталей, принятых в Наставлении по стрелковому делу 90
3. Характеристика условных обозначений, встречающихся в Руководстве 91

Руководство
по ремонту 9-мм автоматического пистолета Стечкина (АПС)

Под наблюдением редактора полковника *Вильчинского И. К.*
Технический редактор *Межерицкая Н. П.*
Корректор *Ларин В. В.*

Сдано в набор 3.8.57 г. Г-40138 Подписано в печать 15.2.58 г.
Формат бумаги 84×108$^{1}/_{32}$ — 3 п. л. = 4,92 усл. л. л. + 1 вкл. $^{1}/_{8}$ п. л. = 0,205 усл. п. л.
4,248 уч.-изд. л.
Военное Издательство Министерства обороны Союза ССР
Москва, Тверской бульвар, 18.
Изд. № 2/406. Зак. 8013

Отпечатано с матриц 1-й тип. С. К. Тимощейко
Управления Военного Издательства Министерства обороны Союза ССР
Москва, К-6, проезд Скворцова-Степанова, дом 3.

Продаже не подлежит

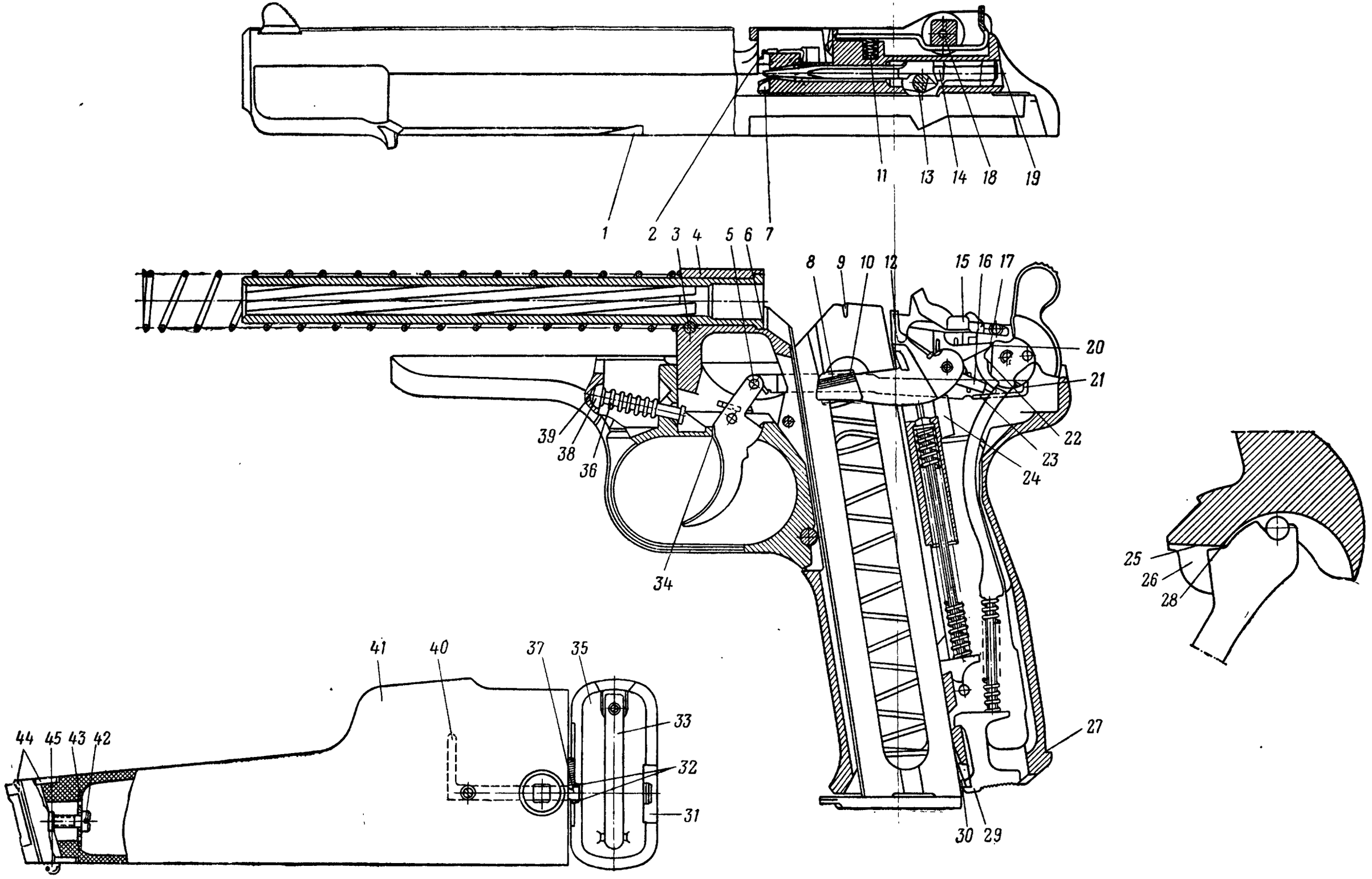


Рис. 62. 9-мм автоматический пистолет Стечкина (АПС):

1 — вырез для затворной задержки на затворе; *2* — зацеп выбрасывателя; *3* — штифт ствола; *4* — стойка рамки; *5* — цапфа спускового крючка; *6* — пульный скос ствола; *7* — досылатель затвора; *8* — кнопка затворной задержки; *9* — выступ на верхних загнутых краях коробки магазина; *10* — выступ затворной задержки; *11* — пружина прицельной планки; *12* — отражатель; *13* — шейка переводчика; *14* — утолщение на ударнике; *15* — боковой выступ передающего рычага; *16* — выступ для запирания курка на нижнем пере шептала; *17* — шептало; *18* — ось дистанционного барабана; *19* — передняя стенка паза для курка на затворе; *20* — предохранительный взвод курка; *21* — отогнутый конец тяги; *22* — боевой взвод курка; *23* — наклонная площадка тяги; *24* — выступ замедлителя; *25* — площадка для обеспечения «отбоя» курка; *26* — выступ для стрельбы самовзводом; *27* — выемка для зуба защелки приклада; *28* — выступ для обеспечения «отбоя» курка; *29* — зацеп защелки магазина; *30* — выступ для защелки магазина на коробке магазина; *31* — зацеп крышки; *32* — зацепы защелки крышки; *33* — пресс; *34* — передняя стенка окна для спускового крючка; *35* — крышка кобуры; *36* — пружина фиксатора скобы; *37* — защелка крышки; *38* — шайба; *39* — расклепанный конец фиксатора спусковой скобы; *40* — отогнутый конец защелки крышки; *41* — корпус кобуры; *42* — винт наконечника; *43* — шайба; *44* — наконечник; *45* — защелка приклада